

VOLVO-RADLADER

L110G, L120G

18,2-20,8t 259-272 PS



EINE LEIDENSCHAFT FÜR LEISTUNG.

Wir von Volvo Construction Equipment machen nicht einfach nur unseren Job. Wir entwickeln Produkte und Dienstleistungen zur Erhöhung der Produktivität – mit der Überzeugung, bei unseren Branchenexperten Kostensenkungen und Gewinnsteigerungen zu bewirken. Als Teil des Volvo-Konzerns setzen wir uns voll und ganz für innovative Lösungen ein, die Ihnen helfen, intelligenter zu arbeiten – nicht härter.

Mit uns schaffen Sie mehr

Mehr Leistung bei geringerem Aufwand ist ein Markenzeichen von Volvo Construction Equipment. Hohe Produktivität ist schon seit langem untrennbar mit niedrigem Energieverbrauch, Bedienerfreundlichkeit und Haltbarkeit verbunden. Bei der Senkung der Lebenszykluskosten ist Volvo eine Klasse für sich.

Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Wir tun unser Möglichstes, um geeignete Lösungen für die Anforderungen verschiedener branchenspezifischer Anwendungsgebiete zu entwickeln. Innovation und Hightech gehen oft Hand in Hand – aber nicht immer. Einige unserer besten Ideen waren sehr einfach und entstanden aus einem klaren, tiefen Verständnis des Arbeitsalltags unserer Kunden heraus.



In 175 Jahren lernt man viel

Über die Jahre hat Volvo Lösungen entwickelt, die den Einsatz von Baumaschinen revolutioniert haben. Kein anderer Name wird stärker mit Sicherheit in Verbindung gebracht als Volvo. Der Schutz der Fahrer und Personen in ihrem Umfeld sowie ein Maximum an Umweltschutz sind traditionelle Werte, die auch weiterhin unsere Produktentwicklungsphilosophie prägen werden.

Wir sind an Ihrer Seite

Für die Marke Volvo sind nur die Besten gut genug. Volvo ist ein wahrhaft globales Unternehmen. Wir stehen bereit, um unsere Kunden schnell und effizient zu unterstützen – jederzeit und überall.

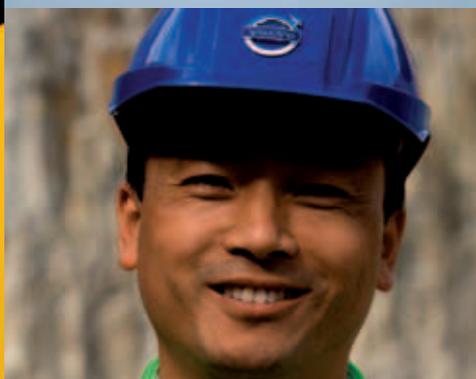
Wir haben eine Leidenschaft für Leistung.



Volvo Trucks

Renault Trucks

Mack Trucks



UD Trucks



Volvo Buses



Volvo Construction Equipment



Volvo Penta



Volvo Aero



Volvo Financial Services

FLEXIBEL AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN.

Die neuen Volvo-Radlader L110G und L120G sind leistungsfähig und vielseitig und wurden speziell für noch größeren Materialumschlag und maximale Flexibilität gebaut. Diese effizienten Maschinen sind für die Arbeit mit verschiedenen Volvo-Anbaugeräten für unterschiedliche Einsatzzwecke und -orte vom Steinbruch bis zum Straßenbau vorgesehen. Damit sind die Radlader L110G und L120G ideale „Allrounder“.



Parallelhub

Das TP-Hubgerüst von Volvo vereint hohes Reißmoment mit perfekter Parallelführung über den gesamten Hubbereich. Schnelleres und exakteres Laden spart Zeit und erhöht die Produktivität.



Lastabhängige Hydraulik

Die lastabhängige Hydraulik stellt die Leistung genau dort zur Verfügung, wo sie gebraucht wird und bringt bei geringerem Verbrauch hohe Leistung. Schnelleres Anheben und Kippen durch die Axialkolben-Verstellpumpen mit hoher Pumpleistung und exakter Kontrolle von Last und Anbaugeräten. Höhere Hubkraft durch erhöhten Arbeitshydraulikdruck.



Produktives TP-Hubgerüst

Das von Volvo patentierte TP-Hubgerüst bietet ein hohes Ausbrechmoment über den gesamten Bereich, einschließlich der höchsten Hubposition, womit es sich ideal für den Holzumschlag eignet.

FÜR HÖCHSTLEISTUNG GEBAUT.



Optimierter Antriebsstrang

Von Volvo design, von Volvo gebaut – von A bis Z. Motor, Getriebe, Achsen, Hydraulik und Lenkung wurden als Einheit entwickelt, um höchste Leistung und leistungsfähigeres und schnelleres Arbeiten zu ermöglichen.

Die Volvo-Radlader L110G und L120G wurden für höchste Produktivität in Präzisionsanwendungen entwickelt. Alle Komponenten werden von Volvo entwickelt und als Einheit produziert. Das sorgt für höchste Leistung, geringen Kraftstoffverbrauch und maximale Zuverlässigkeit.



Sparsame Powershift-Automatik (APS)

Das APS-System hält die Maschine abhängig von Drehzahl/ Fahrgeschwindigkeit, Kick-down und Motorbremse immer im jeweils optimalen Gang. Fully Automatic Power Shift (FAPS) schaltet in den 1. Gang, wenn zusätzliche Leistung benötigt wird.

Traktion dank Differenzialsperre

Die Vorderachse ist am Vorderrahmen angebracht und mit einer elektrohydraulisch betätigten Differenzialsperre versehen. Sie überträgt die Leistung zu 100 Prozent auf die Räder und verringert den Schlupf für maximale Traktion auf weichem und rutschigem Untergrund.

Schwerlast-Achse (HD)

Die Volvo-Schwerlast-Achsen mit Nassbremsen haben eine längere Lebensdauer. Die Achsgehäuse fangen die gesamte Last von der Gewichtsverteilung der Maschine auf, sodass die Achswelle nur das Drehmoment an die Nabenvorgelege überträgt, was die Belastung der Achse verringert.



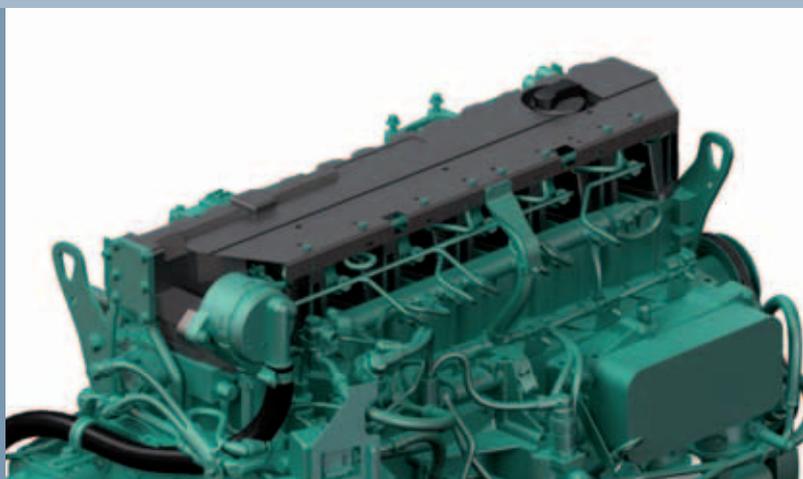
MEHR LEISTUNG, WENIGER VERBRAUCH.

Volvo-Maschinen sind sparsam im Verbrauch und umweltfreundlich. Der Kraftstoffverbrauch des L110G und des L120G wurde durch die Verwendung der Tier 4 Interim/Stufe IIIB-konformen Volvo-Turbomotoren deutlich gesenkt. Ein Dieselpartikelfilter reduziert die Emissionen im Abgas und das ECO-Pedal ermutigt den Fahrer zu einer kraftstoffsparenden Fahrweise. Mehr Leistung, weniger Verschwendung.

V-**ACT**

Kraftstoffeffiziente Volvo V-ACT-Technik

V-ACT (Volvo Combustion Technology) wurde speziell für hohe Anforderungen entwickelt. Die Kraftstoffeinspritzung wird auf der Grundlage von Temperatur, Druck, Last und Motordrehzahl elektronisch gesteuert, um eine optimale Verbrennung zu erzielen. Das Ergebnis: hohe Leistung bei niedrigem Schadstoffausstoß.



Dieselpartikelfilter

Dem Dieselpartikelfilter (DPF) ist ein Diesel-Oxidationskatalysator sowie ein bei der Regeneration aktiver (nur wenn erforderlich), externer Brenner vorgeschaltet. Der Filter speichert die Partikel kurzzeitig und verbrennt sie dann, wodurch die Kohlenwasserstoff-/Kohlenstoffemissionen verringert werden. Dies geschieht ohne Unterbrechung der Arbeit.

ECO-Pedal

Mit dem ECO-Pedal wird der Fahrer dazu angehalten, das Gaspedal sanft zu betätigen, um Kraftstoff zu sparen. Hierzu erzeugt das Pedal einen entsprechenden mechanischen Gegendruck. Diese Pedalfunktion erhöht die Effizienz, indem sie Kraftstoffverschwendung verhindert.



Emissionen verringern

Bei geringer Drehzahl wird ein branchenführend hohes Drehmoment erzeugt. Der Kraftstoffverbrauch wird durch ein Common-Rail-System, Abgaskühlung, Abgasrückführung und einen Partikelfilter mit aktiver und passiver Regeneration gesenkt. Der 8-Liter-Sechszylinder-Turbodiesel von Volvo erfüllt die Anforderungen der Abgasnormen Stufe IIIB/ Tier 4 Interim.

SCHNELLER ZUGANG, EINFACHE WARTUNG.



Einfacher Zugang zum Motor

Die überarbeitete Motorhaube kann jetzt elektrisch nach hinten geöffnet werden, um den Motor für Wartungs-/Reinigungsarbeiten schnell erreichen zu können. Große Belüftungsöffnungen halten den Motor auch bei längerem Betrieb kühl, der große Öffnungswinkel ermöglicht einen besseren Überblick über den gesamten Motorraum.

Zeit ist Geld. Deshalb verfügen die Volvo-Radlader über einen Schnellzugang zu den Servicepunkten, der die Wartung vereinfacht. Das Contronic-System in der Kabine überwacht die Maschinenleistung und ermöglicht eine minutengenaue Servicediagnose, damit Ihre Maschine länger betriebsbereit bleibt.

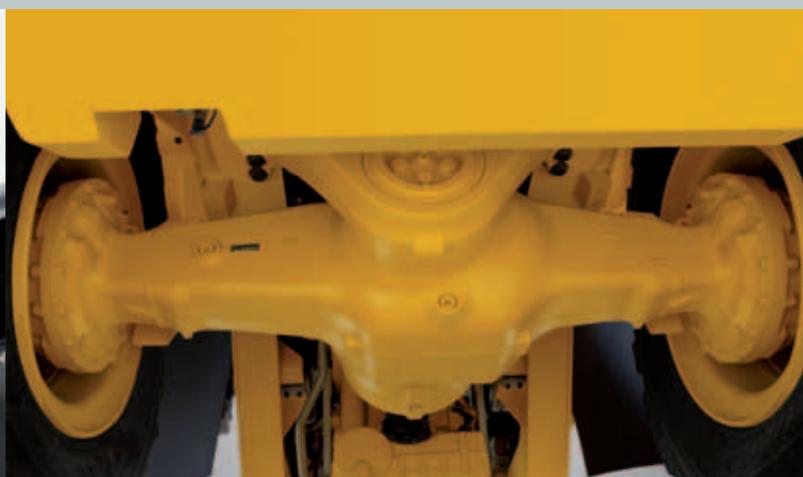
Contronic

Volvo Contronics ist ein computergestütztes Maschinenelektronik- und Überwachungsprogramm. Es überwacht kontinuierlich und in Echtzeit Maschine, Betrieb und Leistung. Es enthält Diagnose-Funktionen und liefert Informationen für einen optimalen Betrieb. Schnelle, unkomplizierte elektronische Prüfung der Füllstände. Tag für Tag mehr Betriebszeit.

Wartungsfreie Achsaufhängung

Die Hinterachsaufhängung ist wartungsfrei und besteht aus zwei Brücken, der hinteren und vorderen Brücke. Diese Brücken verbinden die Hinterachse mit dem Hinterrahmen. Die Hinterachsbrücke mit zwei vorgespannten konischen Rollenlagern wurde bei der Montage geschmiert und ist wartungsfrei. In der Vorderbrücke werden zwei Buchsen aus Phenoplast/textiles Material verwendet. Die Buchsen laufen im Ölbad und sind dauergeschmiert.

Dies verringert die Kräfte an der Achse und hilft den Schwerpunkt niedrig zu halten. Die Achslager sind abgedichtet, um Fett/Öl im Achslager und Schmutz außerhalb des Lagers zu halten.



Hydraulischer Lüfter

Der hydraulisch betriebene, elektrisch gesteuerte Lüfter läuft nur bei Bedarf, was Kraftstoff spart. Der Lüfter befindet sich hinter Motor und Kühler und dreht nur bei Bedarf hoch. Das erhöht die Motorleistung und senkt Kraftstoffverbrauch und Geräusentwicklung.

SIE KÖNNEN KONZENTRIERT UND GEZIELT ARBEITEN.

Luftfilter

Der Lufteinlass ist ideal angeordnet: oben in der Kabine, möglichst weit vom Staub und den Motorabgasen außen entfernt. Der leicht auszuwechselnde Vorfilter scheidet groben Staub ab. Danach wird 90 Prozent der Kabinenluft durch den Hauptfilter geleitet, sodass der Fahrer immer frische Luft atmet.

Elektrohydraulische Servo-Steuerung

Die Servo-Steuerungen befinden sich am Fahrersitz, damit sie immer die gleiche Position im Verhältnis zur Sitzbewegung haben. Mit den hochwertigen Servo-Steuerungen kann der Fahrer Einstellungen, wie z. B. automatische Schaufelrückführung, Hubhöhenbegrenzung und automatische Hubgerüstabsenkung, bequem per Knopfdruck von der Kabine aus vornehmen.



Klimatisierung

Mit der hocheffektiven Volvo-Klimasteuerung hat der Fahrer bei jedem Wetter immer eine angenehme Kabinentemperatur. Sie können zwischen AHC (Automatische Heizung) und optionaler Klimaanlage (AC) wählen, um Ihrem Fahrer zu helfen, konzentriert und produktiv zu arbeiten.

Geräuschreduzierung

Durch die Geräusch- und Vibrationsdämpfung ist der Geräuschpegel im Kabineninnenraum sehr niedrig, sodass sich der Fahrer ganz auf seine Aufgabe konzentrieren kann.



Sichere, geräumige Kabine

Bei der Entwicklung der Volvo-Kabine haben wir besonders auf Sicherheit und gute Sicht geachtet. Die industrieprobte und ROPS-/FOPS-zugelassene Kabine bietet eine hervorragende Rundumsicht. Der Fahrer kann sich konzentrieren, hat genügend Bewegungsfreiheit und Stauraum.

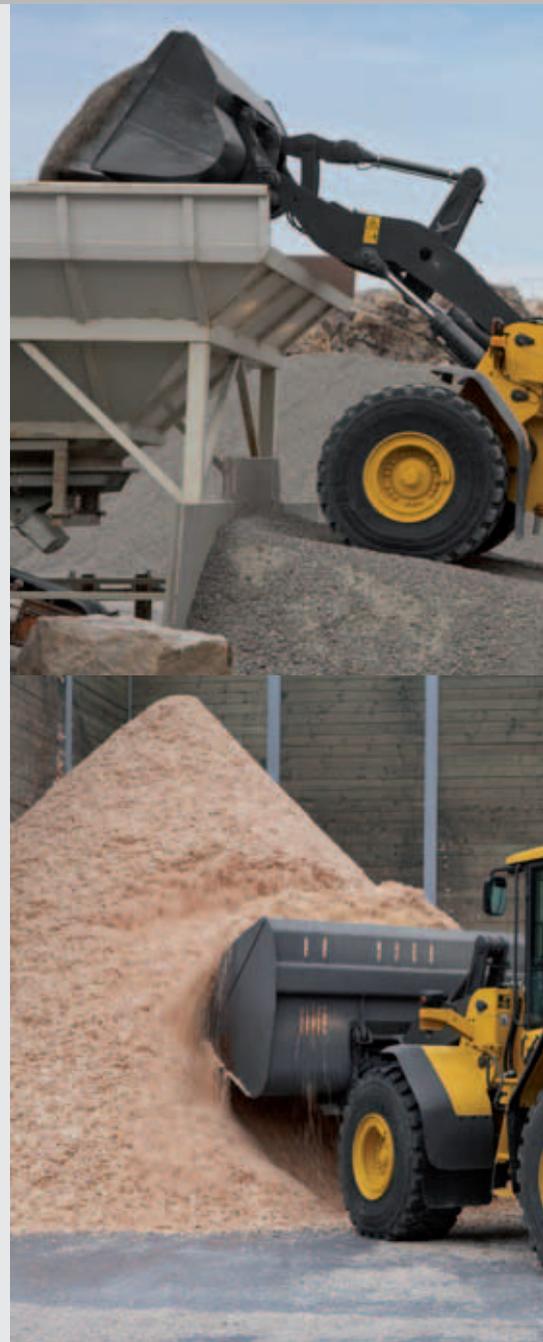
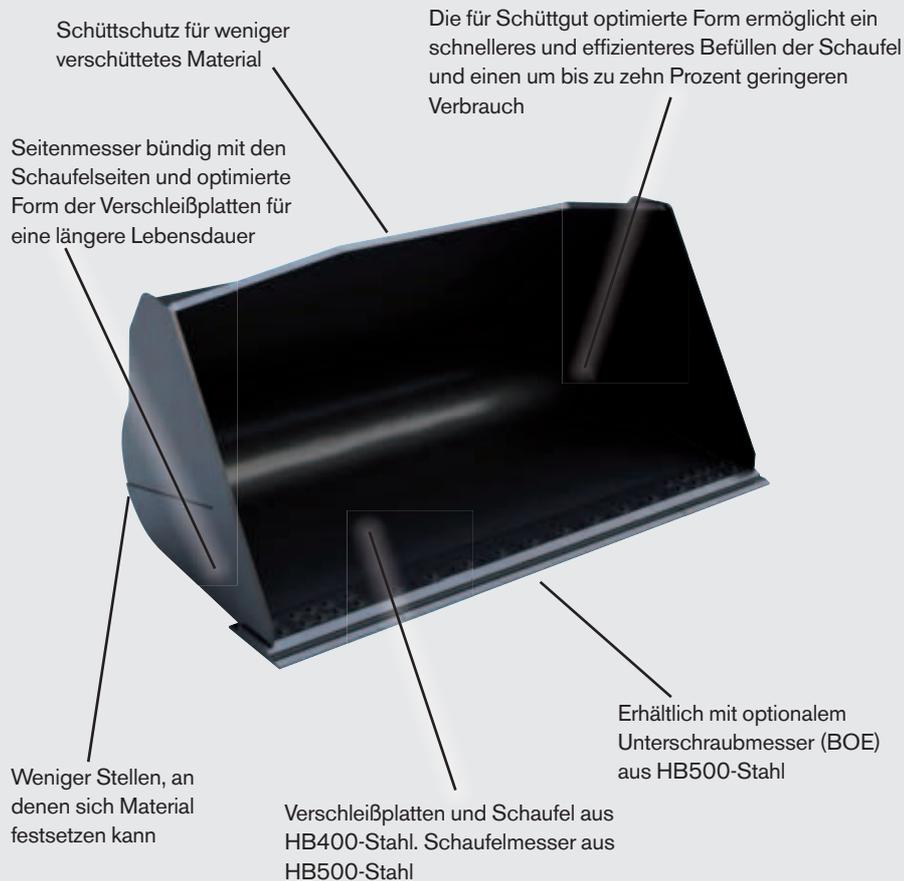


Der Fahrer muss unabhängig von der Dauer seiner Schicht immer konzentriert bleiben. Die Volvo-Komfortkabine ist der Branchenstandard für Fahrerkomfort und -sicherheit unabhängig von den äußeren Bedingungen. Sie hilft dem Fahrer, tagein, tagaus immer konzentriert bei der Sache zu bleiben.

ANKUPPELN UND LOS GEHT ES.

Alle Volvo-Original-Anbaugeräte wurden speziell für die jeweilige Anwendung entwickelt und haben die gleiche hochwertige Qualität wie die restliche Maschine. Sie werden als integraler Bestandteil des Radladers konstruiert, für den sie bestimmt sind. Deshalb sind ihre Funktionen und Eigenschaften perfekt auf Parameter wie Hubgerüst, Ausbrech-, Felgenzug- und Hubkraft abgestimmt. Maschine und Anbaugerät arbeiten in perfekter Harmonie zusammen und bilden eine Einheit, die ein sicheres und effizientes Arbeiten ermöglicht.

Schüttgut-Schaufeln für weniger Kraftstoffverbrauch:



Volvo-Zahnsystem

Das von Volvo patentierte vertikale Sicherungssystem ermöglicht ein schnelles und einfaches Wechseln der Anbaugeräte. Eine breite Auswahl an Schneidmessern und Segmenten aus hochfestem 500 HB-Stahl schützt die Volvo-Schaufeln vor Verschleiß.



ZWEI MASCHINEN, DIE KEINE WÜNSCHE OFFEN LASSEN.



Sichere, geräumige Kabine

ROPS-/FOPS-geprüfte Kabine mit ergonomisch angeordneten Bedienelementen, Geräuschreduzierung und leistungsfähigem Luftfilter.

APS (Automatic Power Shift)

Die Maschine arbeitet abhängig von Motordrehzahl/Fahrgeschwindigkeit, Kick-down und Motorbremsung immer im kraftstoffsparendsten Gang.



Produktives TP-Hubgestänge

Auch in der höchsten Hubposition immer maximales Ausbrechmoment. Die Hubgerüstgeometrie ermöglicht unbehinderte parallele Bewegungen.



CareTrack

CareTrack ist das Telematiksystem von Volvo. Das System ist bei dieser Maschine serienmäßig. Es liefert Informationen, mit deren Hilfe sich Produktivität und Effizienz erhöhen lassen.

Lastabhängige Hydraulik

Axialkolben-Verstellpumpen sorgen für eine hervorragende Steuerung und hohe Ausbrechkraft.

Elektrohydraulische Servo-Steuerung

Am Fahrersitz angeordnet für komfortable Bedienung und Steuerung.



* In Märkten, in denen CareTrack erhältlich ist

Contronic

Zeigt dem Fahrer die notwendigen Diagnosedaten auf einem Bildschirm an, sodass Probleme frühzeitig erkannt, Ausfallzeiten verringert und die Sicherheit erhöht werden kann.



Einfacher Zugang zum Motor

Neue elektronische Öffnungsfunktion für einen leichten Wartungszugang. Größere Belüftungsöffnungen schützen den Motor vor Überhitzung.



Optimierter Antriebsstrang

Motor, Getriebe, Achsen, Hydraulik und Lenkung wurden von Volvo als Einheit entwickelt, um maximale Leistung und Zuverlässigkeit zu erreichen.

Dieselpartikelfilter

Enthält einen Diesel-Oxidationskatalysator sowie einen externen Regenerationsbrenner, der Rußpartikel verbrennt und den Schadstoffausstoß verringert.



Emissionen verringern

Der kraftstoffsparende und emissionsarme Motor erfüllt die Abgasanforderungen Stufe IIIB/Tier 4 Interim.

Schwerlast-Achse (HD)

Nimmt das Gewicht auf – für optimales Drehmoment, geringere Belastung und längere Lebensdauer.



SPITZENLEISTUNG VERDIENT UNTERSTÜTZUNG.

An dem Tag, an dem Sie Ihren neuen Volvo-Radlader in Empfang nehmen, beginnt Ihre Arbeitsbeziehung mit Volvo. Von Service und Wartung bis hin zu unserem Telematiksystem CareTrack bietet Ihnen Volvo ein umfassendes, hochmodernes Aftersales-Portfolio, das Ihrem Unternehmen kontinuierlich Mehrwert bringt.

Volvo hat Ihre Maschinen konstruiert und gebaut. Deshalb weiß niemand besser als wir, wie sie dauerhaft Spitzenleistung erbringen. Wenn es um Ihre Maschine geht, sind unsere Volvo-Techniker die Experten.

Unsere Techniker arbeiten mit branchenführenden Diagnose-Tools und -verfahren und verwenden ausschließlich Volvo-Originalteile, die ein Maximum an Qualität und Service bieten. Ihr Volvo-Händler weiß, welche Service- und Wartungspläne aus unserem Volvo-Originaleserviceangebot am besten zu Ihnen und Ihrem Unternehmen passen. Lassen Sie sich beraten.



Hochmoderne Maschinen erfordern hochmodernen Support, und Ihr Volvo-Händler stellt für Sie gerne einen maßgeschneiderten Katalog an Serviceleistungen zusammen, mit dem Sie das Beste aus Ihren Maschinen herausholen und dabei Betriebszeit, Produktivität und Wiederverkaufswert maximieren können. Über Ihren Volvo-Händler erhalten Sie eine Reihe ausgereifter Support-Angebote wie:

Service-Pläne von routinemäßigen Verschleißinspektionen bis hin zu umfassenden Wartungs- und Reparaturvereinbarungen.

Analyse- und Diagnoseinstrumente, damit Sie besser wissen, wie Ihre Maschine läuft, welche potentiellen Wartungsarbeiten anstehen und wie die Leistung verbessert werden kann.

Öko-Fahrerschulungen, bei denen Ihre Fahrer lernen, sicherer, produktiver und kraftstoffeffizienter zu arbeiten.



CareTrack*

Jeder Radlader ist serienmäßig mit dem Volvo-Telematiksystem CareTrack ausgestattet. CareTrack liefert Informationen für eine bessere Planung und ein intelligenteres Arbeiten: z. B. Informationen über den Kraftstoffverbrauch, den Standort einer Maschine und den Wartungsbedarf. Kraftstoff sparen. Kosten senken. Wirtschaftlichkeit maximieren. Mit CareTrack.

* In Märkten, in denen CareTrack erhältlich ist

VOLVO L110G, L120G IM DETAIL.



Motor

8-Liter-Sechszylinder-Turbodiesel-Reihenmotor mit fortschrittlichem Common-Rail-Einspritzsystem. Der Kraftstoff wird unter hohem Druck aus einem Hochdruckspeicher verteilt. Eine von der Nockenwelle angetriebene Hochdruckpumpe leitet den Kraftstoff zum Verteilerrohr und von dort über Hochdruckleitungen zu den elektrohydraulisch betätigten Einspritzventilen. Gekühlte Abgasrückführung und Partikelfilter mit aktiver und passiver Regeneration. **Luftreinigung:** Dreistufiger Zyklonvorfilter – Primärfilter – Sekundärfilter. **Kühlsystem:** Hydrostatischer, elektrisch gesteuerter Lüfter und Ladeluftkühler.

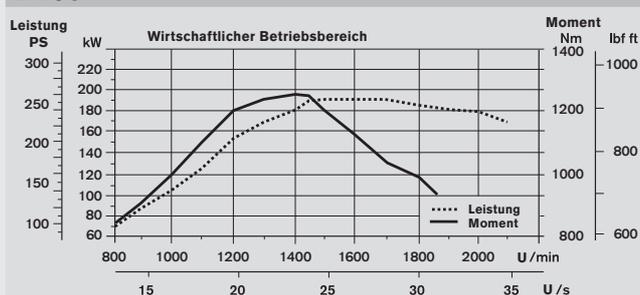
L110G

Motor		D8H (Tier 4i) D8H (Stufe IIIB)
Max. Leistung bei	U/s (U/min)	28,3 (1700)
SAE J1995 brutto	kW / PS	191 (260)
ISO 9249, SAE J1349 netto	kW / PS	190 (258)
Max. Drehmoment bei	U/s (U/min)	23,3 (1400)
SAE J1995 brutto	Nm	1255
ISO 9249, SAE J1349	Nm	1248
Wirtschaftlicher Betriebsbereich	U/min	850-2100
Hubraum	l	7,75

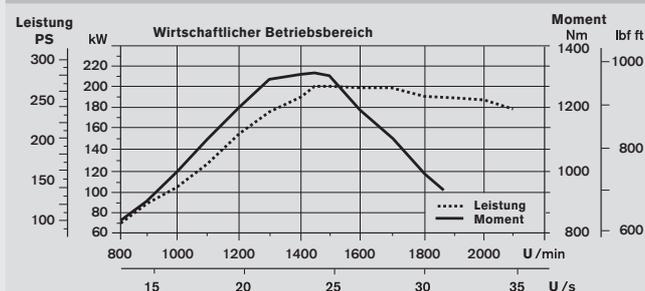
L120G

Motor		D8H (Tier 4i) D8H (Stufe IIIB)
Max. Leistung bei	U/s (U/min)	28,3 (1700)
SAE J1995 brutto	kW / PS	201 (273)
ISO 9249, SAE J1349 netto	kW / PS	200 (272)
Max. Drehmoment bei	U/s (U/min)	25,0 (1500)
SAE J1995 brutto	Nm	1320
ISO 9249, SAE J1349	Nm	1312
Wirtschaftlicher Betriebsbereich	U/min	850-2100
Hubraum	l	7,75

L110G



L120G





Antriebsstrang

Drehmomentwandler: Einstufig.

Getriebe: Volvo-Vorgelegegetriebe mit Wählhebelbedienung. Schnelles und weiches Schalten mit Pulsweitenmodulations (PWM)-Ventil.

Getriebe: Volvo-APS-Schaltautomatik mit Vollautomatik 1–4 und Betriebsartenwahlschalter mit vier verschiedenen Schaltprogrammen, einschließlich AUTO.

Achsen: Volvo- Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen, Achsgehäuse aus Gussstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100 Prozent schlüssige Differenzialsperre auf Vorderachse.

L110G

Getriebe	Volvo	HTE 206
Drehmomentverstärkung		2,47:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	1. Gang	km/h 7,0
	2. Gang	km/h 13,5
	3. Gang	km/h 28,0
	4. Gang*	km/h 40,0
Gemessen mit Reifen		750/65R25
Vorderachse/Hinterachse		AWB 31/AWB 30
Pendelung, Hinterachse ±	°	± 13
Bodenfreiheit bei 13° Pendelung	mm	460

L120G

Getriebe	Volvo	HTE 206
Drehmomentverstärkung		2,47:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	1. Gang	km/h 7,0
	2. Gang	km/h 13,5
	3. Gang	km/h 28,0
	4. Gang*	km/h 40,0
Gemessen mit Reifen		750/65R25
Vorderachse/Hinterachse		AWB 31/AWB 30
Pendelung, Hinterachse ±	°	± 13
Bodenfreiheit bei 15° Pendelung	mm	460

* begrenzt durch ECU

Elektrische Anlage

Zentralwarnanlage: Contronic-System mit Warnleuchte und Summermeldung für folgende Funktionen: Motorstörung – Niedriger Lenksystemdruck – Überdrehwarnung Motor – Unterbrechung der Kommunikation (Computerfehler). Zentrale Warnleuchte und Summermeldung bei eingelegtem Gang für folgende Funktionen. – Niedriger Motoröldruck – Hohe Motoröltemperatur – Hohe Ladelufttemperatur – Niedriger Kühlmittelstand – Hohe Kühlmitteltemperatur – Hohe Kurbelgehäusetemperatur – Niedriger Getriebeöldruck – Hohe Getriebeöltemperatur – Niedriger Bremsdruck – Aktivierte Feststellbremse – Fehlfunktion bei Ladedruck der Bremsdruckspeicher – Niedriger Hydraulikölstand – Hohe Hydrauliköltemperatur – Überdrehen bei eingelegtem Gang – Hohe Achskühltemperatur Vorder- und Hinterachsen.

L110G, L120G

Spannung	V	24
Batterien	V	2 x 12
Batteriekapazität	Ah	2 x 170
Kaltstartkapazität, ca.	A	1000
Batterien		
Generatorleistung	W/A	3420/110
Anlasserleistung	kW	5,5

Bremsanlage

Betriebsbremse: Volvo-Zweikreisssystem, mit Stickstoff gefüllte Druckspeicher. Außengelagerte, hydraulisch betätigte, gekapselte ölumlaufgekühlte nasse Bremscheiben. Der Fahrer kann die automatische Getriebeabschaltung beim Bremsen über einen Schalter an der A-Säule vorwählen.

Feststellbremse: Gekapselte, in das Getriebe integrierte Ölbad-Mehrscheibenbremse. Durch Federkraft angesetzt und mit einem Schalter an der Instrumententafel elektrohydraulisch gelöst.

Sekundärbremse: Zweifach-Bremskreise mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllt alle Sicherheitsanforderungen.

Standardausführung: Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen von ISO 3450.

L110G

Anzahl Bremslamellen pro Vorderrad		1
Druckspeicher	I	3 x 1,0

L120G

Anzahl Bremslamellen pro Vorderrad		1
Druckspeicher	I	3 x 1,0

VOLVO L110G, L120G IN DETAIL.



Kabine

Instrumente: Alle wichtigen Informationen werden zentral im Sichtfeld des Fahrers angezeigt. Display des Contronic-Überwachungssystems.

Heizung und Entfroster: Heizung mit gefilterter Frischluft sowie AUTO- und elfstufigem Gebläse. Entfroster belüftet alle Fensterzonen.

Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Aufrollautomatik für den Sicherheitsgurt. Der Sitz ist an einer Halterung an der Kabinenrückwand und am Boden befestigt. Die Kräfte der Aufrollautomatik werden von den Sitzschienen aufgenommen.

Standardausführung: Die Kabine ist gemäß ROPS (ISO 3471, SAE J1040), FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine entspricht den Anforderungen von ISO 6055 (Fahrerschutzdächer – Nutzfahrzeuge) und SAE J386 („Obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“).

		L110G
Notausstieg:	Mit Nothammer die Scheibe zertrümmern	
Innengeräuschpegel nach ISO 6396/SAE J2105		
LpA	dB(A)	68
Außengeräuschpegel nach ISO 6396/SAE J2105		
LwA	dB(A)	106
Be- und Entlüftung	m ³ /min	9
Heizleistung	kW	16
Klimaanlage (Sonderausrüstung)	kW	7,5

		L120G
Notausstieg:	Mit Nothammer die Scheibe zertrümmern	
Innengeräuschpegel nach ISO 6396/SAE J2105		
LpA	dB(A)	68
Außengeräuschpegel nach ISO 6396/SAE J2105		
LwA	dB(A)	106
Be- und Entlüftung	m ³ /min	9
Heizleistung	kW	16
Klimaanlage (Sonderausrüstung)	kW	7,5

Hubgerüstsystem

TP-Hubgerüst mit hohem Reißmoment und Parallelführung über den gesamten Hubbereich.

		L110G
Hubzylinder		2
Zylinderbohrung	mm	150
Kolbenstangendurchmesser	mm	80
Hub	mm	676
Kippzylinder		1
Zylinderbohrung	mm	210
Kolbenstangendurchmesser	mm	110
Hub	mm	412

		L120G
Hubzylinder		2
Zylinderbohrung	mm	150
Kolbenstangendurchmesser	mm	80
Hub	mm	676
Kippzylinder		1
Zylinderbohrung	mm	210
Kolbenstangendurchmesser	mm	110
Hub	mm	412



Hydraulikanlage

Systemversorgung: Zwei lastabhängige Axialkolben-Verstellpumpen. Die Lenkung hat immer Priorität. Ventile: doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil. Das Hauptventil wird von einem Vorsteuerventil mit zwei Schiebern betätigt.

Hubfunktion: Das Ventil hat drei Positionen: Anheben, Halten und Absenken. Die abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik kann für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe eingestellt werden.

Kippfunktion: Das Ventil hat drei Funktionen: Rückkippen, Halten und Auskippen. Die induktiv-magnetische Kippfunktion kann an den gewünschten Schaufelwinkel angepasst werden.

Zylinder: doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen.

Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitgrad 10 µm (absolut).

		L110G	L120G
Betriebsdruck			
Maximum, Pumpe 1 für Hydraulikanlage	MPa	27,0 ± 0,5	29,0 ± 0,5
Fördermenge	l/min	135	135
bei	MPa	10	10
Motordrehzahl	U/s - U/min	32 (1900)	32 (1900)
Betriebsdruck			
Maximum, Pumpe 2 für Lenkung, Bremse, Vorsteuerung und Arbeitshydraulik	MPa	29,0 ± 0,5	31,0 ± 0,5
Fördermenge	l/min	135	135
bei	MPa	10	10
Motordrehzahl	U/s - U/min	32 (1900)	32 (1900)
Betriebsdruck			
Maximum, Pumpe 3 für Brems- und Lüftersystem	MPa	21,0 ± 0,5	21,0 ± 0,5
Fördermenge	l/min	33	33
bei	MPa	10	10
Motordrehzahl	U/s - U/min	32 (1900)	32 (1900)
Vorsteuersystem, Arbeitsdruck	MPa	3,5	3,5
Taktzeiten			
Anheben	s	5,4	5,4
Kippen	s	2,1	2,1
Senken, leer	s	2,5	2,5
Gesamttaktzeit	s	10,0	10,0

Lenkung

Lenkung: lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung.

Systemversorgung: Die Lenkung wird vorrangig durch eine lastabhängige Axialkolben-Verstellpumpe versorgt.

Lenkzylinder: zwei doppelt wirkende Zylinder.

		L110G	L120G
Lenkzylinder			
Zylinderbohrung	mm	80	80
Kolbenstangendurchmesser	mm	50	50
Hub	mm	486	486
Betriebsdruck	MPa	21,0	21,0
Maximale Fördermenge	l/min	120	120
Maximaler Lenkeinschlag	± °	40	40

Service

Wartungszugang: Große, elektrisch betriebene, leicht zu öffnende Motorhaube über den gesamten Motorraum. Flüssigkeitsfilter und Komponenten-Luftfilter verlängern die Serviceintervalle. Möglichkeit zur Überwachung, Datenaufzeichnung und -analyse für leichtere Fehlersuche.

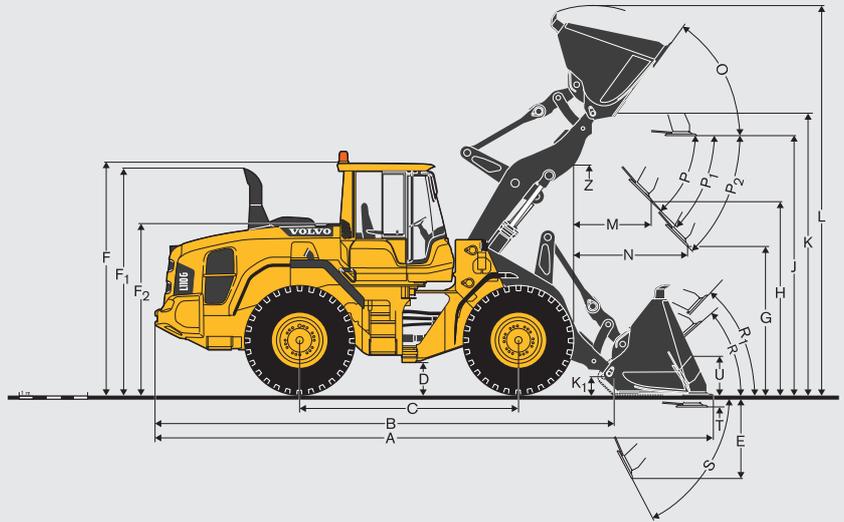
		L110G	L120G
Kraftstofftank			
Kraftstofftank	l	269	269
Motorkühlmittel			
Motorkühlmittel	l	43	43
Hydrauliköltank			
Hydrauliköltank	l	133	133
Getriebeöl			
Getriebeöl	l	38	38
Motoröl			
Motoröl	l	22	22
Achsöl vorne			
Achsöl vorne	l	36	36

TECHNISCHE DATEN L110G.

Bereifung: 23.5 R25 L3

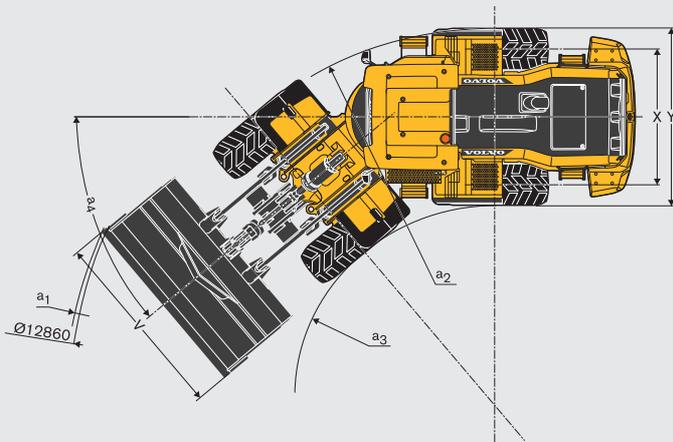
		Standardgerüst	Langes Hubgerüst
B	mm	6480	7010
C	mm	3200	-
D	mm	430	-
F	mm	3380	-
G	mm	2132	-
J	mm	3710	4240
K	mm	4030	4550
O	°	55	-
P _{max}	°	50	-
R	°	40	41
R ₁ *	°	45	-
S	°	66	64
T	mm	80	89
U	mm	480	-
X	mm	2070	-
Y	mm	2670	-
Z	mm	3310	3820
a ₂	mm	5730	-
a ₃	mm	3060	-
a ₄	±°	40	-

* Transportposition SAE



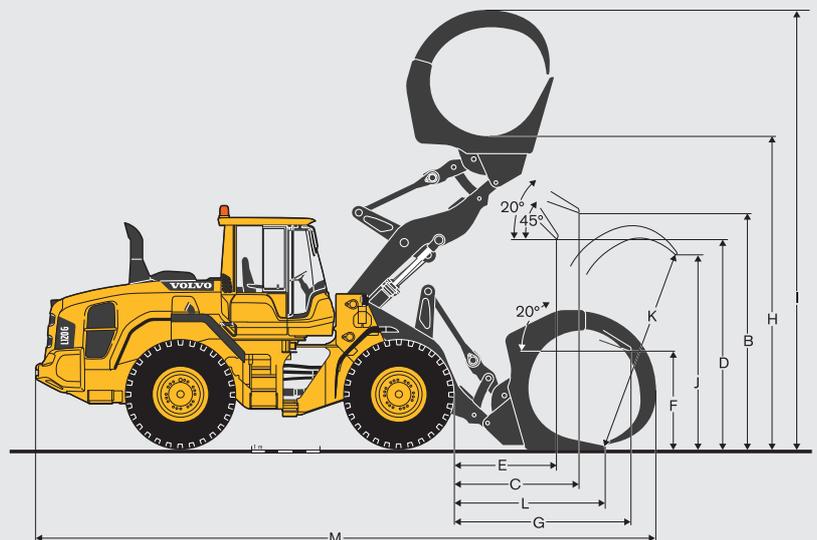
Wenn zutreffend, entsprechen die Spezifikationen und Abmessungen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, SAE J818.

L110G Best.-Nr.: WLA80832
 Betriebsgewicht
 (inkl. 1.140 kg Holz-Kontergewicht): 19.840 kg
 Nutzlast: 5.850 kg



Bereifung: 750/65 R25*

A	m ²	2,4
B	mm	3470
C	mm	1850
D	mm	2850
E	mm	1460
F	mm	1520
G	mm	2720
H	mm	4580
I	mm	6620
J	mm	2790
K	mm	2990
L	mm	2060
M	mm	8770



L110G

Bereifung: 23.5R25 XHA2 L3	MATERIALUMSCHLAG		NORMALE ARBEITEN				FELS	LEICHTMATERIAL		LANGES HUBGERÜST	
											
	3,5 m³ STE P BOE	3,5 m³ STE H BOE	3 m³ STE P T	3 m³ STE H T	3,4 m³ STE P BOE	3,4 m³ STE H BOE	2,7 m³ SPN P T SEG	5,5 m³ LM H	9,5 m³ LM H		
Schaufelinhalt, gehäuft nach ISO/SAE	m³	3,5	3,5	3	3	3,4	3,4	2,7	5,5	9,5	
Füllmenge bei 110 % Füllfaktor	m³	3,9	3,9	3,3	3,3	3,7	3,7	3	6,1	10,5	
Statische Kipplast, gerade	kg	13340	12670	13670	12990	13230	12570	13670	11870	11960	-2680
bei 35° Lenkeinschlag	kg	11850	11230	12170	11540	11750	11140	12130	10450	10510	-2450
bei vollem Lenkeinschlag	kg	11420	10810	11730	11110	11320	10710	11680	10040	10090	-2380
Ausbrechkraft	kN	162,1	149,8	174,8	160,4	157,7	145,9	143,1	115,3	100,6	
A	mm	7970	8080	8090	8200	8010	8120	8310	8520	8810	610
E	mm	1220	1320	1340	1440	1260	1360	1510	1710	1970	
H	mm	2820	2750	2740	2670	2790	2720	2610	2410	2200	520
L	mm	5440	5510	5550	5610	5620	5670	5550	5830	6000	510
M	mm	1170	1250	1280	1370	1200	1280	1400	1520	1730	430
N	mm	1710	1750	1790	1820	1730	1770	1810	1790	1800	430
V	mm	3000	3000	2880	2880	2880	2880	2880	3000	3400	
a1 Wendekreisdurchmesser	mm	12750	12800	12710	12770	12660	12710	12830	13060	13610	
Einsatzgewicht	kg	18420	18650	18280	18490	18480	18690	19490	19030	19250	300

Schaufel-Auswahltabelle

Bei der Schaufelwahl richtet man sich nach dem Schüttgewicht des Materials und dem üblichen Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, das einen besonders günstigen Rückkippwinkel hat, können Schaufeln mit großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der häufig höher ist als der Nennwert. Das Beispiel geht von einem Standard-Hubgerüst aus. Beispiel: Sand und Kies. Füllfaktor ~ 105 %. Materialdichte 1,6 t/m³. Ergebnis: Die 3,4-m³-Schaufel fasst 3,6 m³. Für eine optimale Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.

Material	Löffelfüllung, %		Materialdichte, t/m³	Schaufelfüllmenge nach ISO/SAE, m³	Tatsächliche Füllmenge, m³
Mutterboden/Lehm	~ 110		1,8	3,0	3,3
			1,6	3,4	3,7
Sand/Kies	~ 105		1,8	3,0	3,2
			1,6	3,4	3,6
Mischgut	~ 100		1,6	3,5	3,5
Fels	≤100		1,7	2,7	2,7

Die Größe der Felschaufeln wurde im Hinblick auf optimale Eindringtiefe und Schaufelfüllung und nicht nach Schüttgewicht gewählt.

Zusätzliche Betriebsdaten

	Standardgerüst			Langes Hubgerüst
	23.5 R25 L3	23.5 R25 L5	750/65 R25	750/65 R25
Breite über Reifen	mm	+30	+200	+200
Bodenfreiheit	mm	+50	±0	±0
Kipplast, bei vollem Einschlag	kg	+490	+430	+310
Einsatzgewicht	kg	+670	+640	+640

Typ Hubgerüst	Schaufeltyp	ISO/SAE Schaufelfüllmenge	L110G Materialdichte (t/m³)								
			0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0		
Standard-Hubgerüst	Rehandling	P 3,5 m³									
		H 3,5 m³									
	Standard	P 3,0 m³									
		H 3,0 m³									
		P 3,4 m³									
	Fels	H 3,4 m³									
P 2,7 m³											
Langes Hubgerüst	Leichtmaterial	H 5,5 m³									
		H 9,5 m³									
	Rehandling	P 3,5 m³									
		P 3,0 m³									
Standard	P 3,4 m³										
	P 2,7 m³										
Fels	H 5,5 m³										
	H 5,5 m³										

AbleSEN des Schaufelfüllfaktors

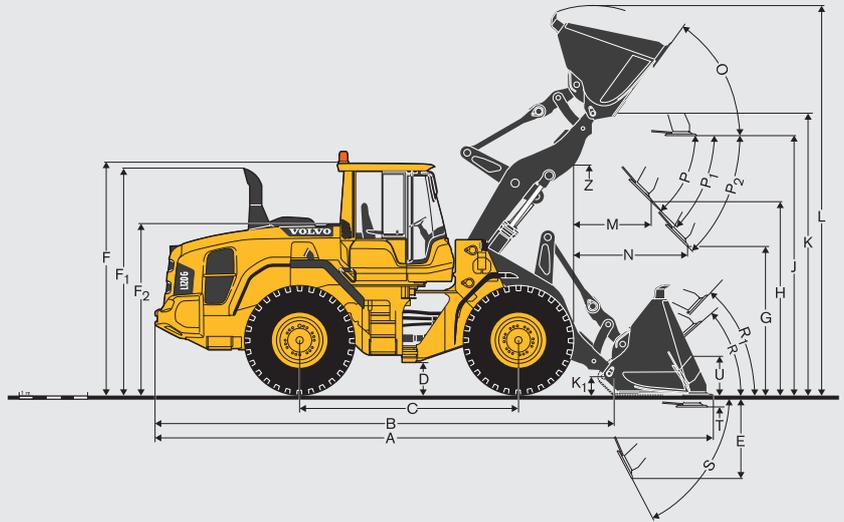
P = Direktanbau H = Schnellwechsler

TECHNISCHE DATEN L120G.

Bereifung: 23.5 R25 L3

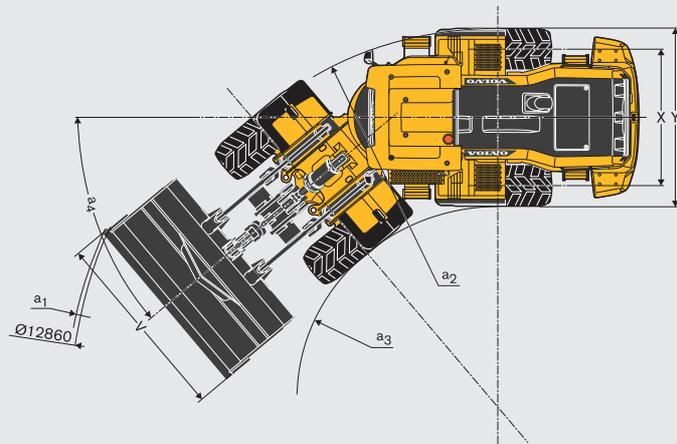
		Standardgerüst	Langes Hubgerüst
B	mm	6580	7067
C	mm	3200	-
D	mm	440	-
F	mm	3380	-
G	mm	2132	-
J	mm	3770	4306
K	mm	4100	4618
O	°	54	-
P _{max}	°	51	-
R	°	42	42,5
R ₁ *	°	47	-
S	°	67	63,9
T	mm	104	134
U	mm	510	-
X	mm	2070	-
Y	mm	2670	-
Z	mm	3340	3715
a ₂	mm	5730	-
a ₃	mm	3060	-
a ₄	±°	40	-

* Transportposition SAE



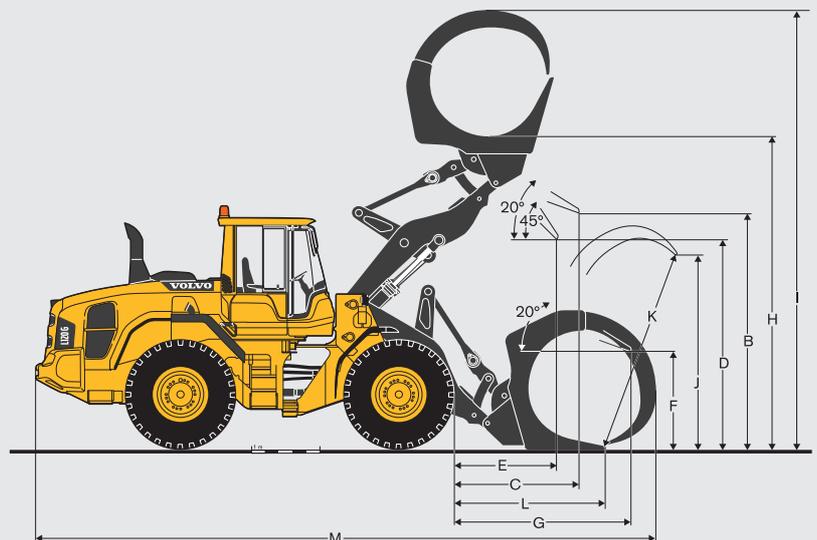
Wenn zutreffend, entsprechen die Spezifikationen und Abmessungen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, SAE J818.

L120G Best.-Nr.: WLA80832
 Betriebsgewicht
 (inkl. 680 kg Holz-Kontergewicht): 20.600 kg
 Nutzlast: 6.400 kg



Bereifung: 750/65 R25*

A	m ²	2,4
B	mm	3470
C	mm	1850
D	mm	2850
E	mm	1460
F	mm	1520
G	mm	2720
H	mm	4580
I	mm	6620
J	mm	2790
K	mm	2990
L	mm	2060
M	mm	8770



L120G

Tires 23.5R25 XHA2 L3	MATERIALUMSCHLAG		NORMALE ARBEITEN				FELS	LEICHTMATERIAL			
	3,8 m ³ STE P BOE	3,8 m ³ STE H BOE	3,3 m ³ STE P T	3,3 m ³ STE H T	3,6 m ³ STE P BOE	3,6 m ³ STE H BOE	3 m ³ SPN P T SEG	5,5 m ³ LM H	9,5 m ³ LM H		
Schaufelinhalt, gehäuft nach ISO/SAE	m ³	3,8	3,8	3,3	3,3	3,6	3,6	3	5,5	9,5	
Füllmenge bei 110 % Füllfaktor	m ³	4,2	4,2	3,6	3,6	4	4	3,3	6,1	10,5	
Statische Kipplast, gerade	kg	14250	13570	14730	14390	14700	13970	14750	12910	13010	-2750
bei 35° Lenkeinschlag	kg	12610	11980	13070	12740	13010	12330	13060	11350	11420	-2510
bei vollem Lenkeinschlag	kg	12130	11510	12580	12250	12510	11850	12570	10880	10950	-2440
Ausbrechkraft	kN	163,7	151,8	188	172,4	172,9	159,6	150,6	121,6	106,1	
A	mm	8140	8240	8170	8270	8050	8160	8390	8610	8910	500
E	mm	1300	1400	1330	1430	1230	1330	1520	1730	2000	30
H	mm	2840	2770	2830	2760	2900	2830	2690	2470	2270	520
L	mm	5580	5640	5700	5760	5750	5820	5690	5900	6070	510
M	mm	1250	1330	1300	1390	1190	1280	1440	1560	1760	-25
N	mm	1820	1860	1870	1910	1800	1840	1920	1890	1910	430
V	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2880	3000	3400	
a1 Wendekreisdurchmesser	mm	12840	12900	12870	12930	12800	12850	12890	13130	13660	
Einsatzgewicht	kg	19300	19520	19170	19350	19350	19570	20190	19830	20050	280

Schaufel-Auswahltabelle

Bei der Schaufelwahl richtet man sich nach dem Schüttgewicht des Materials und dem üblichen Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, das einen besonders günstigen Rückkippwinkel hat, können Schaufeln mit großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der häufig höher ist als der Nennwert. Das Beispiel geht von einem Standard-Hubgerüst aus. Beispiel: Sand und Kies. Füllfaktor ~ 105 %. Materialdichte 1,6 t/m³. Ergebnis: Die 4,0-m³-Schaufel fasst 4,2 m³. Für eine optimale Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.

Material	Löffelfüllung, %		Materialdichte, t/m ³	Schaufelfüllmenge nach ISO/SAE, m ³	Tatsächliche Füllmenge, m ³
Mutterboden/Lehm	~ 110		1,8	3,3	3,6
			1,6	3,6	3,9
Sand/Kies	~ 105		1,8	3,3	3,5
			1,6	3,6	3,8
Mischgut	~ 100		1,6	3,8	3,8
Fels	≤100		1,7	3,0	3,0

The size of rock buckets is optimized for optimal penetration and filling capability rather than the density of the material.

Zusätzliche Betriebsdaten

	Standardgerüst		Langes Hubgerüst	
	23.5 R25 L5	750/65 R25	750/65 R25	
Tires 23.5 R25 L3				
Breite über Reifen	mm	+30	+200	+200
Bodenfreiheit	mm	+50	±0	±0
Kipplast, bei vollem Einschlag	kg	+450	+380	+330
Einsatzgewicht	kg	+670	+640	+640

Typ Hubgerüst	Schaufeltyp	ISO/SAE Schaufelfüllmenge	L120G Materialdichte (t/m ³)									
			0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8			
Standard-Hubgerüst	Rehandling	P 3,8 m ³										
		H 3,8 m ³										
	Standard	P 3,3 m ³										
		H 3,3 m ³										
		P 3,6 m ³										
		H 3,6 m ³										
Fels	P 3,0 m ³											
Langes Hubgerüst	Leichtmaterial	H 5,5 m ³										
		H 9,5 m ³										
	Rehandling	P 3,8 m ³										
		P 3,3 m ³										
Standard	P 3,6 m ³											
	P 3,0 m ³											
Fels	H 5,5 m ³											
	H 9,5 m ³											

Ablezen des Schaufelfüllfaktors

AUSRÜSTUNG.

STANDARD AUSRÜSTUNG

	L110G	L120G
Wartung und Pflege		
Motorölablass- und -füllpunkte leicht zugänglich	•	•
Getriebeölablass- und -füllpunkte leicht zugänglich	•	•
Schmierverteiler, vom Boden aus zugänglich	•	•
Messanschlüsse: Getriebe und Hydraulik	•	•
Werkzeugkasten, verschließbar	•	•
CareTrack	•	•
Telematik, 3-Jahres-Abo	•	•
Motor		
Abgasnachbehandlungsanlage	•	•
Dreistufige Luftfiltereinheit, Vorfilter, Primär- und Sekundärfilter	•	•
Schauglas für Kühlmittelstand	•	•
Vorwärmung der Ansaugluft	•	•
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	•	•
Kraftstofffilter	•	•
Ölabscheider Kurbelgehäuseentlüftung	•	•
Schutzgitter für den Lufteinlass des Kühlers	•	•
Elektrische Anlage		
24 V, Anschluss für Zusatzausrüstung	•	•
Drehstromgenerator, 24 V / 110 A	•	•
Batterie Hauptschalter mit abziehbarem Schlüssel	•	•
Kraftstoffanzeige	•	•
Betriebsstundenzähler	•	•
Signalhorn, elektrisch	•	•
Instrumententafel:	•	•
Kraftstoffstand		
Getriebebetemperatur		
Kühlmitteltemperatur		
Instrumentenbeleuchtung		
Beleuchtung:	•	•
Zwei Halogen-Scheinwerfer mit Fern- und Abblendlicht		
Standlicht		
Brems-/Rücklicht		
Blinkleuchten mit Warnblinkfunktion		
Halogen-Arbeitsleuchten (2 vorne, 2 hinten)		
Contronic-Überwachungssystem		
Überwachung und Aufzeichnung von Maschinendaten	•	•
Contronic-Display	•	•
Kraftstoffverbrauch	•	•
Außentemperatur	•	•
Uhr	•	•
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten	•	•
Bremstest	•	•
Testfunktion, Geräuschpegel bei maximaler Gebläsegeschwindigkeit	•	•
Warn- und Kontrollleuchten für:	•	•
Ladestrom		
Feststellbremse		
Warnanzeige und Displaymeldung:	•	•
Regeneration		
Motorkühlmitteltemperatur		
Ladelufttemperatur		
Motoröltemperatur		
Motorölstand		
Getriebeöltemperatur		
Getriebeölstand		
Hydrauliköltemperatur		
Bremsdruck		
Feststellbremse angezogen		
Aufladen Bremse		
Überdrehzahl bei Richtungswechsel		
Achsöltemperatur		
Lenkdruck		
Kurbelgehäusedruck		
Schnellwechsler offen		
Füllstand-Warnmeldungen:	•	•
Kraftstoffstand		
Motorölstand		
Motorkühlmittelstand		
Getriebeölstand		
Hydraulikölstand		
Scheibenwaschflüssigkeit		
Reduzierung Motordrehmoment bei Fehleranzeige:	•	•
Zu hohe Motorkühlmitteltemperatur		
Zu hohe Motoröltemperatur		
Zu niedriger Motorölstand		
Zu hoher Kurbelgehäusedruck		
Zu hohe Ladelufttemperatur		

Motorabschaltung auf Leerlauf bei Fehleranzeige:	•	•
Zu hohe Getriebeöltemperatur		
Schlupf in Getriebekupplungen		
Tastatur, Hintergrundbeleuchtung	•	•
Startsperre bei eingelegtem Gang	•	•
Antriebsstrang		
APS (Automatic Power Shift)	•	•
Vollautomatische Gangschaltung, 1-4	•	•
PWM-gesteuerte Gangschaltung	•	•
Vorwärts- und Rückwärtsschalten via Hydraulikhebelkonsole	•	•
Schauglas für Getriebeölstand	•	•
Differenziale: Vorne 100 % schlüssige, hydraulische Differenzialsperre Hinten herkömmliches Diff.	•	•
Bremseanlage		
Zweifach-Bremskreise	•	•
Zwei Bremspedale	•	•
Sekundärbremseanlage	•	•
Feststellbremse, elektrohydraulisch	•	•
Bremsverschleißanzeigen	•	•
Kabine		
ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)	•	•
Zentralschlüsselsatz (Startschloss/Türschloss)	•	•
Schallschluckende Verkleidung	•	•
Aschenbecher	•	•
Zigarettenanzünder, 24-V-Anschluss	•	•
Abschließbare Tür	•	•
Kabineheizung mit Frischluftzufuhr und Defrosteranlage	•	•
Frischluftzufuhr mit zwei Filtern	•	•
Automatische Heizungsregelung	•	•
Bodenmatte	•	•
Zweifach-Innenbeleuchtung	•	•
Zwei Innenrückspiegel	•	•
Zwei Außenrückspiegel	•	•
Schiebefenster, rechts	•	•
Getönte Sicherheitsscheiben	•	•
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)	•	•
Verstellbares Lenkrad	•	•
Staufach	•	•
Dokumentenfach	•	•
Sonnenblende	•	•
Getränkehalter	•	•
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten	•	•
Scheibenwischer vorne und hinten	•	•
Intervallfunktion für Scheibenwischer, vorne und hinten	•	•
Hydraulikanlage		
Hauptsteuerventil: Doppelt wirkende Zweikammerventile mit Hydraulik-Vorsteuerung	•	•
Axialkolben-Verstellpumpen 2 (zwei) für:	•	•
1 Arbeitshydraulik		
2 Arbeitshydraulik, Lenk- und Bremsanlage		
Konstantpumpe für Lüfter und Bremsanlage	•	•
Elektrohydraulische Servo-Steuerung	•	•
Elektrische Füllstandsverriegelung	•	•
Hubgerüst-Endabschaltung, automatisch	•	•
Automatische Schaufelrückführung	•	•
Doppelt wirkende Hydraulikzylinder	•	•
Schauglas für Hydraulikölstand	•	•
Hydraulikölkühler	•	•
Externe Ausrüstung		
Kotflügel, vorne und hinten	•	•
Elastische Kabinenlager	•	•
Gummilager Motor und Getriebe	•	•
Aufklappbare Seitenverkleidung	•	•
Rahmen, Knickgelenksperre	•	•
Diebstahlverriegelung verfügbar für	•	•
Batterien		
Motorraum		
Kühlergrill		
Hebeösen	•	•
Verladeösen	•	•
Zughaken	•	•
Kontergewicht, vorgebohrt für optionale Schutzvorrichtung	•	•

SONDERAUSRÜSTUNG

	L110G	L120G
Wartung und Pflege		
Zentralschmieranlage für langes Hubgerüst	•	•
Schutz Abschmiernippel	•	•
Ventil Ölprobe	•	•
Schmiermittelpumpe für Schmiersystem	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Radschlüsselsatz	•	•
Motor		
Zyklon-Vorfilter	•	•
Luftvorfilter (Ölbad)	•	•
Luftvorfilter (Turbo)	•	•
Korrosionsschutz Kühlmittelkühler	•	•
Automatische Motorabschaltung	•	•
Motorblockheizung 230 V/110 V	•	•
ESW, abgeschalteter Motorschutz	•	•
Lufteinlassschutz (für Kühlergrill bei Mülleinsatz)	•	•
Sieb für Kraftstoffzuführung	•	•
Kraftstoffvorwärmer	•	•
Handgas	•	•
Max. Gebläsedrehzahl, Tropenausführung	•	•
Kühlmittelkühler, Korrosionsschutz	•	•
Umkehrkühlflüster	•	•
Umkehrlüfter und Achskühler	•	•
Elektrische Anlage		
Diebstahlsicherung	•	•
Hauptscheinwerfer, asym. links	•	•
Kennzeichenhalter, Beleuchtung	•	•
Rückfahrkamera mit Monitor, Farbe	•	•
Rückspiegel, elektrisch verstellbar, beheizt	•	•
Rückspiegel, langer Träger	•	•
Rückspiegel, elektrisch verstellbar, beheizt, langer (2x) Träger	•	•
Aktivierung der Arbeitsbeleuchtung hinten nur bei eingelegtem Rückwärtsgang	•	•
Rückfahrwarnleuchte, Stroboskoplicht	•	•
Verkürzte Hauptscheinwerfer-Träger	•	•
Seitenlampen	•	•
Rotierendes Warnlicht	•	•
Arbeitsbeleuchtung, Anbaugeräte	•	•
Arbeitsbeleuchtung vorne, HD-Lampen	•	•
Arbeitsbeleuchtung vorne, an Kabine, zweifach	•	•
Arbeitsbeleuchtung vorne, Zusatz	•	•
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine	•	•
Arbeitsbeleuchtung hinten, an Kabine, zweifach	•	•
Kabine		
Betriebsanleitung in der Kabine befestigt	•	•
Automatische Klimaregelung (ACC)	•	•
ACC-Bedienfeld, mit Fahrenheit-Skala	•	•
Asbeststaub-Schutzfilter	•	•
Zyklon-Kabinenluft-Vorfilter	•	•
Karbonfilter	•	•
Kabinendach, Stahlausführung	•	•
Unterbodenschutzplatte, Kabine	•	•
Halter für Aufbewahrungsbox	•	•
Armlehne, Fahrersitz, ISRI, nur links	•	•
Fahrersitz, KAB, luftgedefert, für Schwerlastensätze, für CDC und/oder Elektro-Servo	•	•
Radioeinbausatz mit 11A-12V-Ausgang, links	•	•
Radioeinbausatz mit 11A-12V-Ausgang, rechts	•	•
Radioeinbausatz mit 20A-12V-Ausgang	•	•
Radio mit CD-Spieler	•	•
Sicherheitsgurt, 3" (75 mm breit)	•	•
Lenkradknopf	•	•
Sonnenblende, Heckscheibe	•	•
Sonnenblende, Seitenscheiben	•	•
Zeitschaltung Kabinenheizung	•	•
Schiebefenster, Tür	•	•
Universal-Tür-/Zündschlüssel	•	•
Spiegel zur Sichtfeldverbesserung, vorne	•	•

Antriebsstrang		
100 % schlüssige Differenzialsperre vorne, Selbstsperrdifferenzial hinten	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 20 km/h	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 30 km/h	•	•
Geschwindigkeitsbegrenzer, 40 km/h	•	•
Schutzscheibe an Rädern/Achsen	•	•
Bremsanlage		
Ölkühler und Filter, Vorder- und Hinterachse	•	•
Rostfreier Stahl, Bremsleitungen	•	•
Hydraulikanlage		
Schnellwechsler, geschweißt	•	•
Hubgerüstdämpfung	•	•
Separate Geräteverriegelung, Standard-Hubgerüst	•	•
Separate Geräteverriegelung, langes Hubgerüst	•	•
Arctic-Kit, Gerätesicherungsschlauch und 3. hydr. Funktion	•	•
Arktikausrüstung, Brems- und Vorsteuerleitungen inklusive Hydrauliköl	•	•
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder	•	•
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder, langes Hubgerüst	•	•
Hydraulikflüssigkeit, biol. abbaubar, Volvo	•	•
Hydraulikflüssigkeit, nicht brennbar	•	•
Hydraulikflüssigkeit, Tropeneinsatz	•	•
3. Elektrohydraulikkreis	•	•
3. Elektrohydraulikkreis für langes Hubgerüst	•	•
Elektrohydraulikkreis 3.-4.	•	•
Elektrohydraulikkreis 3.-4. für langes Hubgerüst	•	•
Externe Ausrüstung		
Kabinenleiter mit Gummiaufhängung	•	•
Ohne Vorderkotflügel/Kotflügelverbreiterungen hinten	•	•
Kotflügelverbreiterung, vorne/hinten, für 80er-Serienbereifung	•	•
Kotflügelverbreiterung, vorne/hinten, für 65er-Serienbereifung	•	•
Feuerlöschsystem	•	•
Kotflügel, ganzdeckend, hinten für 80er-Serienbereifung	•	•
Kotflügel, ganzdeckend, hinten für 65er-Serienbereifung	•	•
Langes Hubgerüst	•	•
Schutzausrüstung		
Unterbodenschutz, vorne	•	•
Unterbodenschutz, hinten	•	•
Abdeckblech, Heavy-Duty, Vorderrahmen	•	•
Kabinendach, Stahlausführung	•	•
Schutzgitter für Hauptscheinwerfer	•	•
Schutzgitter für Kühlergrill	•	•
Schutzgitter für Rücklichter	•	•
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe	•	•
Schutzgitter für Frontscheibe	•	•
Speziallackierung für korrosive Umgebung (Maschine)	•	•
Zahnschutzleiste	•	•
Sonstige Ausrüstung		
CE-Kennzeichnung	•	•
Komfort-Lenk- und Fahrschaltung, CDC	•	•
Zusatzkontergewicht für Holzumschlag	•	•
Kontergewicht, Signallackierung, Zickzack	•	•
Hilfslenkung mit automatischer Testfunktion	•	•
Aufkleber Geräuschemission, EU	•	•
Geräuschminderungssatz, außen	•	•
Zeichen, langsam fahrendes Fahrzeug	•	•
CareTrack, GSM	•	•
CareTrack, GSM/Satellit	•	•
Reifen		
23.5 R25	•	•
750/65 R25	•	•

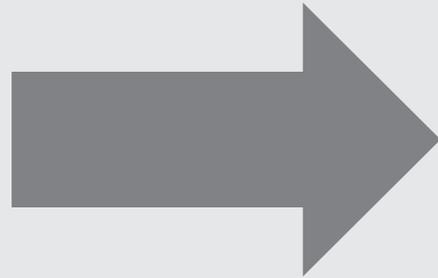
AUSRÜSTUNG.

SONDERAUSRÜSTUNG

	L110G	L120G
Anbaugeräte		
Schaufeln:		
Felsschaufel	•	•
Standardschaufel	•	•
Materialumschlag	•	•
Seitenkippschaufel		
Leichtmaterial	•	•
Verschleißteile:		
Schaufelzähne mit Anschweiß- und Anschraubhaltern	•	•
Segmente	•	•
Dreiteiliges Unterschraubmesser	•	•
Staplervorsatz	•	•
Kranusleger	•	•
Holzgreifer	•	•

AUSWAHL VOLVO-SONDERAUSRÜSTUNG

Komfort-Lenk-
und Fahrschaltung (CDC)



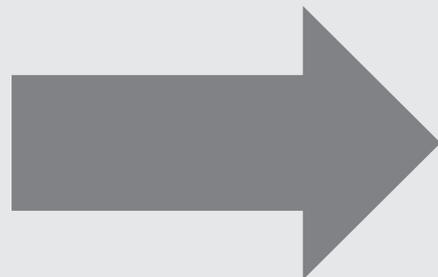
Elektrohydraulische 3.-4. Funktion



Rückfahrkamera



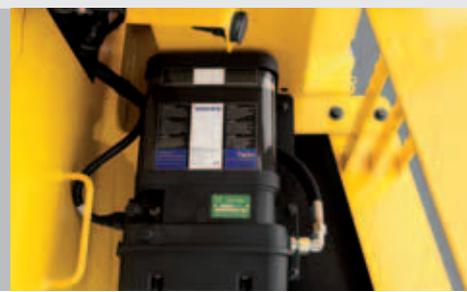
Hubgerüstdämpfung Boom
Suspension System



Feuerlöschanlage



Zentralschmieranlage





VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet.

Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No 20028621-A
2011.10
Volvo, Global Marketing

German-25
WLO