

Raupenfertiger

SUPER 1300-3i

Compact Class



Maximale Einbaubreite 5,00 m
Maximale Einbaukapazität 350 t/h
Transportbreite 1,85 m

www.voegle.info

Die Highlights der neuen Generation

- » Kompakter Straßenfertiger mit großem Einsatzspektrum
- » ErgoPlus 3 mit einer Vielzahl zusätzlicher ergonomischer und funktionaler Vorteile
- » Leistungsstarker Deutz Dieselmotor der aktuellsten Motorgeneration
- » AutoSet Basic Funktion für ein sicheres und schnelles Umsetzen auf der Baustelle



Kompakt und leistungsstark: der Raupenfertiger SUPER 1300-3i



Der SUPER 1300-3i ist ein extrem kompakter Straßenfertiger, der sich durch seine geringen Abmessungen für eine große Bandbreite unterschiedlicher Anwendungen eignet.

Ob Geh- und Radwegkombinationen, Wirtschaftswege oder kleine Straßen und Plätze, dank seines Einbaubreitenspektrums von 0,75 m bis 5,00 m meistert der SUPER 1300-3i diese Aufgaben mühelos.

Angetrieben wird das Kraftpaket von einem modernen Deutz Dieselmotor mit 74,4 kW Leistung.

Das VÖGELE Bediensystem ErgoPlus 3 beinhaltet eine Vielzahl zusätzlicher ergonomischer und funktionaler Features. Die Fahrer-Bedienkonsole verfügt jetzt etwa über ein besonders großes Farbdisplay, das auch bei

schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Darstellung bietet.

Die Ausziehbohle AB 340 TV mit Tamper und Vibration sorgt beim Einbau für eine sehr gute Verdichtungsleistung. Sie verfügt wie alle VÖGELE Bohlen über eine Elektroheizung, die in puncto Leistung und Energieeffizienz Maßstäbe setzt.

Der Profi für Einsätze auf engstem Raum



Kein Bauteil ragt beim SUPER 1300-3i aus der schlanken Silhouette hinaus. Mit hochgeklappten Behälterwänden beträgt seine Grundbreite schmale 1,85 m bei einer Länge von nur 4,95 m. So kommt er fast überall hin und überall durch. Trotzdem kann er bis zu 5,00 m breit einbauen. Dies ist in dieser Klasse bisher unerreicht.

» Das schlanke Maschinenkonzept ohne überstehende Kanten und die kompakte Gesamtlänge von gerade mal 4,95 m machen das Arbeiten und Rangieren auf engen Baustellen besonders einfach.

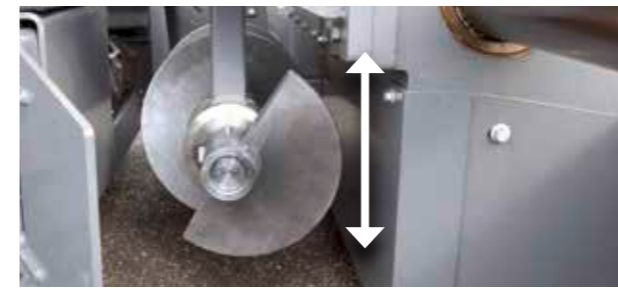
» Bei der Durchfahrt von Engstellen bewegen sich die LKW-Abdruckrollen zusammen mit den Behälterwänden nach oben.

» Für den Transport lässt sich das GFK-Dach mit wenigen Handgriffen nach unten klappen. So kann der Fertiger schnell und einfach transportiert werden.

AutoSet Basic Umsetzfunktion



Mit nur einem Druck auf die Execute-Taste wird die AutoSet Basic Umsetzfunktion gestartet.



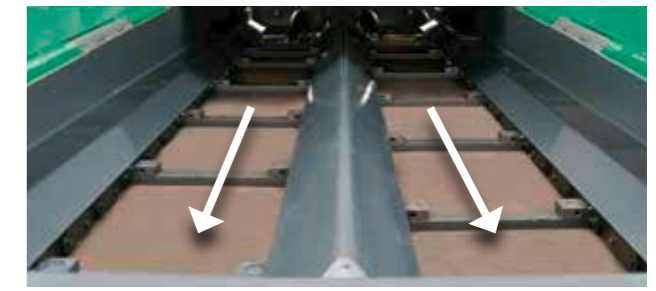
2 Verteilerschnecke heben/senken



4 Raupenvorabstreifer heben/senken



1 Bohle heben/senken



3 Kurzzeitiges Reversieren der Kratzerbänder



5 Frontklappe heben

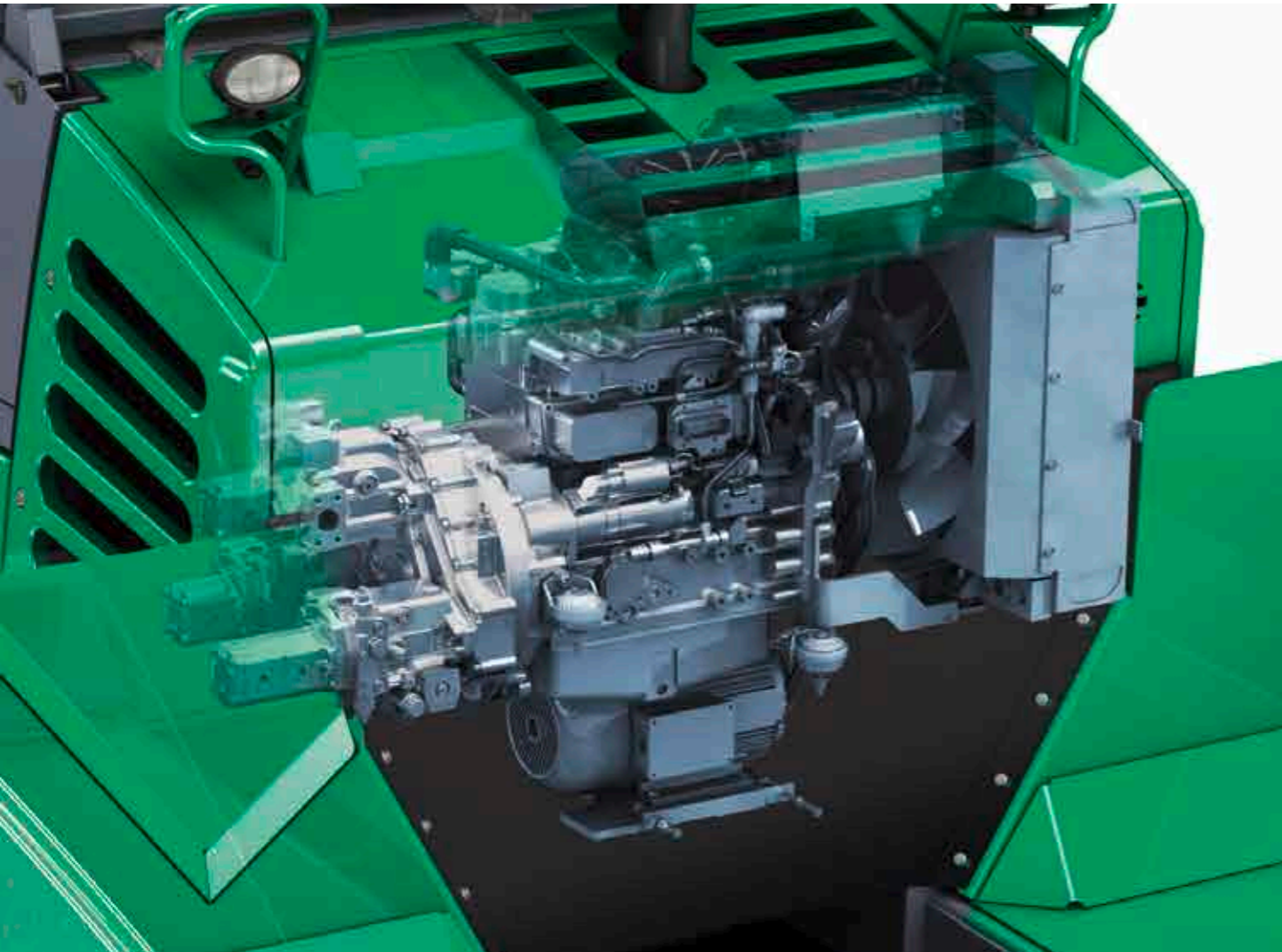
AutoSet Basic ist besonders hilfreich, wenn die Maschine auf einer Baustelle häufig umgesetzt werden muss.

Mit nur einem Knopfdruck auf die Execute-Taste werden die Verteilerschnecke, die Behälterfrontklappe und die Raupenvorabstreifer hydraulisch in die oberste Position gehoben. Die Einbaubohe wird in Transportstellung gebracht. Die Kratzerbänder werden kurzzeitig reversiert, wodurch verhindert wird, dass Mischgut beim Fahren herunterfällt.

Nach dem Umsetzen lässt sich durch einen erneuten Tastendruck auf die Execute-Taste wieder alles in die zuvor gespeicherte Arbeitsposition bringen.

Somit geht beim Wechsel zwischen Einbau und Transport keine Einstellung verloren. Außerdem werden Beschädigungen an der Maschine wirksam verhindert.

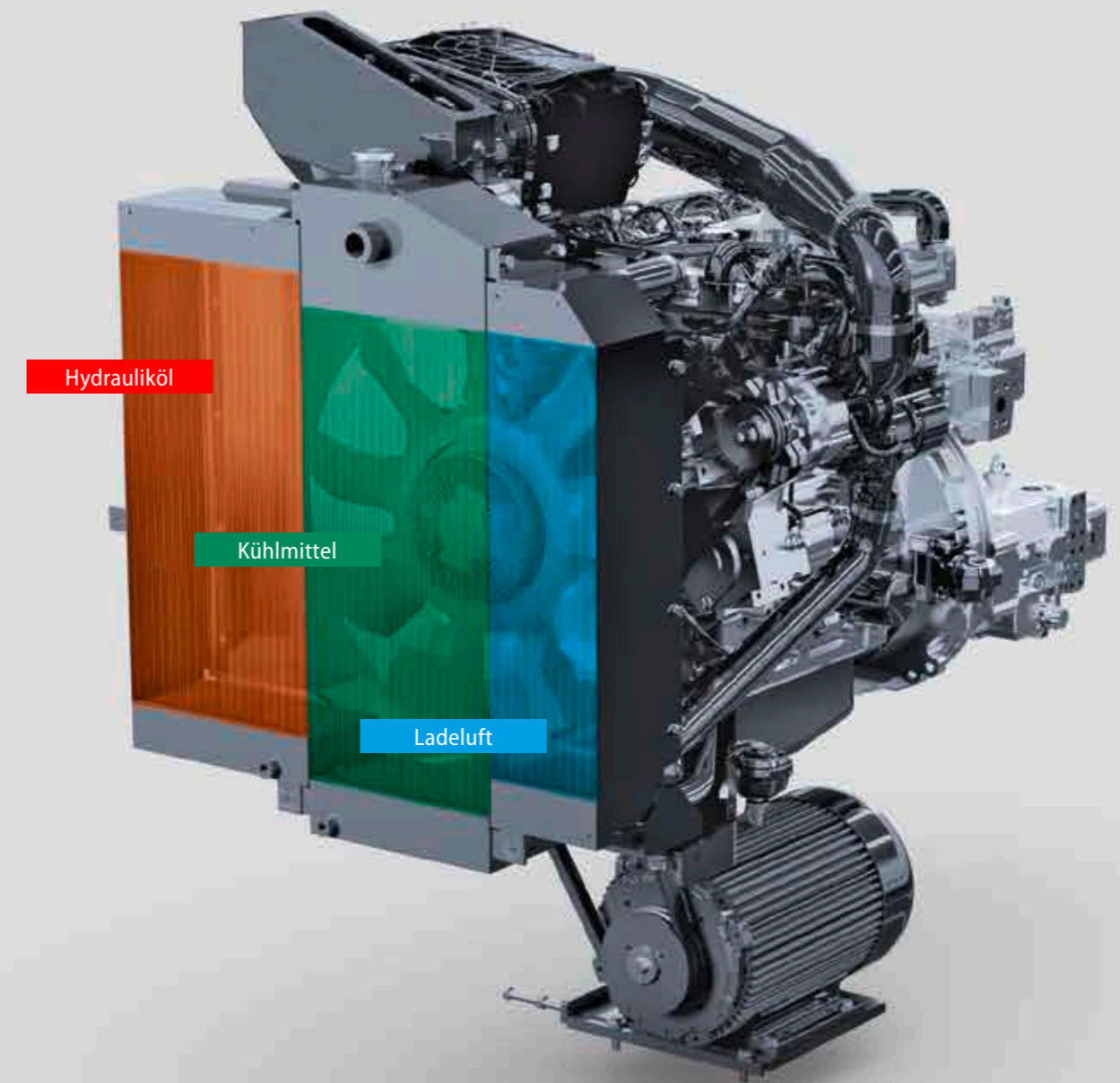
Effiziente Antriebe für hohe Einbauleistung



Der SUPER 1300-3i wird mit einem leistungsstarken Deutz Dieselmotor mit 74,4 kW Leistung angetrieben. Der Zusatz „i“ steht für „intelligent emission control“ und bezeichnet alle Maschinen der WIRTGEN GROUP, die mit der modernsten Motorentechnik ausgestattet sind.

Diese Motoren erfüllen die strenge europäische Abgasstufe 3b und die US-Norm EPA Tier 4i, die seit 2012 für diese Motorenklasse in den Ländern der Europäischen Union, den USA sowie in Kanada gültig sind.

Die richtige Temperatur ist nicht nur für die Bohle von Bedeutung: Der große Mehrfeldkühler sorgt im Zusammenspiel mit einer innovativen Luftführung für die optimale Temperatur von Motorkühlflüssigkeit, Hydrauliköl und Ladeluft – und das bei äußerst geringer Geräuschemission und in allen Klimaregionen dieser Welt.



» **Moderner, leistungsstarker** Deutz Dieselmotor mit 74,4 kW liefert genug Kraft für alle Anwendungen.

» **Die ECO-Stufe (68,2 kW bei 1.600 U/min)** ist für die meisten Einsätze ausreichend. Durch den ECO-Mode wird die Geräuschemission des ohnehin schon leisen Motors weiter reduziert. Außerdem senkt er den Kraftstoffverbrauch und vermindert Verschleiß.

» **Ein leistungsstarker Drehstromgenerator** mit Generatormanagement passt seine Leistung an die gewählte Einbaubreite an und ermöglicht besonders kurze Aufheizzeiten der Verdichtungsaggregate.

» **Der große Mehrfeldkühler** sorgt auch bei Vollastbetrieb für optimale Kühlung und erhöht so die Lebensdauer der Aggregate.

» **Hochwertige hydraulische Einzelantriebe** in unabhängigen geschlossenen Kreisläufen erzielen einen hervorragenden Wirkungsgrad. Dieses System ermöglicht eine hocheffiziente Umsetzung der Motorleistung in hydraulische Antriebsleistung.

VÖGELE ErgoPlus 3

Das benutzerfreundliche Bediensystem

Selbst die beste Maschine mit modernster Technik kann ihre Stärken nur ausspielen, wenn sie einfach und möglichst intuitiv zu bedienen ist. Gleichzeitig sollte sie den Bedienern ergonomische und sichere Arbeitsplätze bieten. Das ErgoPlus 3 Bedienkonzept stellt deshalb den Menschen in den Mittelpunkt.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie anhand exemplarischer Darstellungen mehr über die umfangreichen Funktionen des ErgoPlus 3 Bedienkonzepts. ErgoPlus 3 umfasst die Arbeitsplätze Bedienplattform sowie Bohle mit den entsprechenden Bedienkonsolen und das Nivelliersystem Niveltronic Plus.

Die äußerst übersichtlich gestalteten Bedienkonsolen fassen sämtliche Funktionen in logischen Gruppen zusammen. Auf der Bedienplattform hat alles seinen Platz und der Maschinist verfügt über eine außerordentlich gute Sicht auf alle wichtigen Punkte des Fertigers.

Insgesamt ermöglicht das ErgoPlus 3 Bedienkonzept besser und schneller auf die Arbeitsabläufe und Gegebenheiten einer Baustelle zu reagieren. Auf diese Weise haben die Anwender die volle Kontrolle über Maschine und Baumaßnahme.

Die wichtigsten Vorteile von ErgoPlus 3

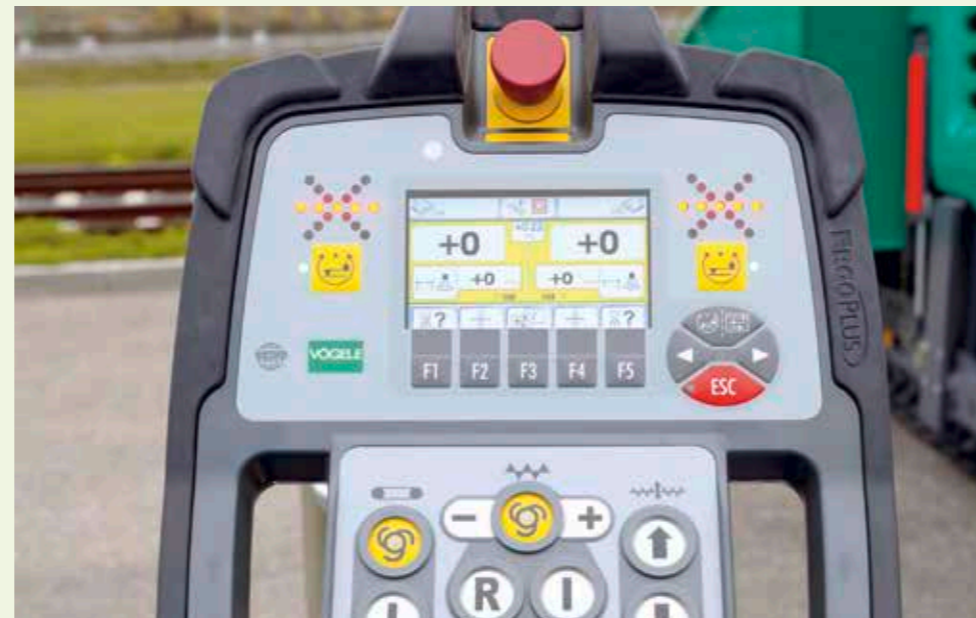
- » **Übersichtliche und aufgeräumte Arbeitsplätze** bieten ein großes Maß an Sicherheit.
- » **Fahrersitz und Bedienkonsole** lassen sich bequem und einfach an die individuellen Bedürfnisse und Wünsche anpassen und bieten somit ein Maximum an Ergonomie.
- » **Alle wichtigen** und regelmäßig benötigten Funktionen sind in logischen Gruppen auf der Fahrer-Bedienkonsole angeordnet. Die Bedienung ist sehr leicht und schnell erlernbar.
- » **Die ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole** ist modular aufgebaut. Dieses intelligente Konzept ist nicht nur praxistauglich, sondern auch kostensparend. Denn es bietet den großen Vorteil, dass im Servicefall ein einzelnes Modul ausgetauscht werden kann, ohne dass die ganze Einheit ersetzt werden muss.
- » **Sehr einfache Bedienung** der VÖGELE Nivellierautomatik Niveltronic Plus, die ebene und perfekte Einbauergebnisse ermöglicht.

Die Neuerungen bei ErgoPlus 3

- » **Die Fahrer-Bedienkonsole** verfügt über ein besonders großes Farbdisplay, das auch bei schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Sicht ermöglicht.
- » **Ergonomisches und sicheres Arbeiten** an der neu entwickelten Bohle.
- » **Die Bohlen-Bedienkonsolen** sind durch ihre robuste Ausführung bestens für den harten Baustelleneinsatz gerüstet.
- » **SmartWheel** zur absolut präzisen Anpassung der Bohlenbreite.



ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole



ErgoPlus 3 Bohlen-Bedienkonsole



ErgoPlus 3 Ergonomische Arbeitsplätze

Die ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole

Volle Kontrolle für den Fahrer



Die ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole

Leicht verständlich und logisch aufgebaut

Funktionsbeispiele

Kratzerband reversieren

Um Verschmutzung durch herabfallendes Mischgut beim Umsetzen zu vermeiden, kann – etwa am Ende eines Baustellenabschnitts – das Kratzerband mit einem Knopfdruck reversiert werden. Der Rücktransport erfolgt über eine kurze Strecke und stoppt automatisch.



Leerlauffunktion

Mit der Leerlauffunktion wird die Reinigung bzw. das Warmlaufen von Kratzerband, Verteilerschnecke und Tamper ermöglicht.



AutoSet Basic Umsetzfunktion

Mit der AutoSet Basic Umsetzfunktion wird der Fertiger schnell und sicher mit nur einem Knopfdruck auf das Umsetzen vorbereitet. Nach dem Umsetzen wird auf erneuten Tastendruck wieder alles in die zuvor gespeicherte Arbeitsposition gebracht. So geht beim Wechsel zwischen Einbau und Transport keine Einstellung verloren. Außerdem werden Beschädigungen während der Transportfahrt wirksam verhindert.



Auswahl aus verschiedenen Betriebsarten

Alle wichtigen Einbau- und Fertigerfunktionen sind auf der ErgoPlus 3 Bedienkonsole direkt über einzelne Taster regelbar. Auf Tastendruck wechselt der Fertiger abwärts wie aufwärts in die benachbarte Betriebsart in der Reihenfolge: Neutral, Umsetzen, Ansetzen, Einbauen. Über eine Leuchtdiode wird angezeigt, welche Betriebsart ausgewählt ist. Die Memory-Funktion speichert beim Verlassen der Betriebsart „Einbauen“ alle zuletzt eingestellten Werte. Nach dem Umsetzen des Fertigers stehen somit die gespeicherten Einstellungen sofort wieder zur Verfügung.



Die Fahrer-Bedienkonsole ist praxisgerecht und extrem übersichtlich gestaltet. Sämtliche Funktionen sind in logischen Gruppen zusammengefasst, sodass der Bediener die jeweilige Funktion auch da vorfindet, wo er sie erwartet. Bei ErgoPlus 3 können die Funktionstasten auch mit Handschuhen erfüllt und bedient werden.

Ist die Taste gedrückt, geht es sofort los. Dafür sorgt das „Touch and Work“-Prinzip. Die gewünschte Funktion wird also direkt – ohne nochmalige Bestätigung – ausgeführt. Eine Hintergrundbeleuchtung, wie im PKW, schaltet sich bei der Bedienkonsole automatisch bei einsetzender Dunkelheit ein, damit der Fahrer sich auch bei Nachteinsätzen gut zurechtfindet.



FUNKTIONSGRUPPE 4

Display für Eingabe von Grundeinstellungen auf Ebene 1. Weniger häufig benötigte Funktionen auf Ebene 2.

FUNKTIONSGRUPPE 1

Materialförderung und Vortrieb

FUNKTIONSGRUPPE 2

Bohlenfunktion

FUNKTIONSGRUPPE 3

Materialbunker und Lenkung

Display Fahrer-Bedienkonsole

Das neu gestaltete Farbdisplay verfügt über eine kontrastreiche Oberfläche, die auch bei schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Darstellung hat. Die wichtigsten Informationen werden auf der ersten Menüebene angezeigt, z. B. Einbaugeschwindigkeit und Füllstand der Verteilerschnecke. Weitere Einstellungen, wie Vibrationsgeschwindigkeit oder die Förderleistung der Verteilerschnecke, können am Display spielend leicht eingestellt werden. Auch Informationen über Dieselmotordaten, wie Kraftstoffverbrauch oder Betriebsstunden, erhält man über das Display.



Lenkung mit Trimmung

Für längere Kurven mit konstanten Radien lässt sich mit Hilfe der Feintrimmung ein gewünschter Lenkeinschlag vorwählen. Solange die Funktion nicht deaktiviert wird, fährt der Fertiger automatisch den gewünschten Lenkeinschlag, ohne dass sich der Fahrer darum kümmern muss.



Dieselmotor mit Drehzahlstufen

Für den Dieselmotor gibt es drei Drehzahlstufen: MIN, ECO und MAX. Mit Pfeiltasten kann einfach die gewünschte Stufe eingestellt werden. Sehr viele Baumaßnahmen können in der ECO-Stufe abgewickelt werden. Durch die reduzierte Motordrehzahl wird der Geräuschpegel stark gesenkt und Kraftstoff gespart.



Bohlenentlastung (Option)

Dieser Taster schaltet die Bohlenentlastung ein (LED leuchtet) oder aus. Der Bohlenentlastungsdruck sowie die Balance werden am Display eingestellt. Die Bohlenentlastung ist nur aktiv, wenn die Bohle in Schwimmstellung ist.



Die ErgoPlus 3 Bohlen-Bedienkonsole

Einbauqualität entsteht an der Bohle. Deshalb ist der einfache und dadurch sichere Umgang mit sämtlichen Bohlenfunktionen ein entscheidender Faktor für hochwertigen Straßenbau.

Mit ErgoPlus 3 beherrscht der Bohlenbediener den Einbauprozess spielend, da sämtliche Funktionen leicht verständlich und übersichtlich angeordnet sind.



Die Bohlen-Bedienkonsole

ist baustellengerecht und praxistauglich gestaltet. Die permanent benötigten Funktionen der Bohlen-Bedienkonsole sind mithilfe von wasserdichten Kurzhubtastern auszulösen. Durch Tastringe können die Funktionstaster auch „blind“ und mit Handschuhen gut erfühlt werden. Wichtige Maschinen- und Bohlendaten sind auch an den Bohlen-Bedienkonsolen abruf- und einstellbar.



Display der Bohlen-Bedienkonsole

Am Display beider Bohlen-Bedienkonsolen kann die linke wie die rechte Bohlenseite überwacht und kontrolliert werden. Maschinentechnische Parameter, wie z. B. die Vibrationsdrehzahl oder die Kratzerbandgeschwindigkeit, können vom Bohlenbediener einfach und schnell verändert werden. Die klare Menüstruktur in Kombination mit einer leicht verständlichen und eindeutigen, sprachneutralen Symbolik machen das Bedienen des Displays besonders einfach und sicher.



Niveltronic Plus (Option)

Die hochmoderne VÖGELE Nivellierautomatik Niveltronic Plus ist sehr leicht erlernbar und ermöglicht hervorragende Einbausergebnisse. Alle wichtigen Funktionen der Niveltronic Plus befinden sich in direktem Zugriff auf der ersten Menüebene. Der Bediener erhält vielfältige Informationen, zum Beispiel über den gewählten Sensor oder die Abweichung von Soll- und Istwert bezogen auf die abgetastete Referenz.

Alle angeschlossenen Sensoren werden von der Niveltronic Plus automatisch erkannt und können von beiden Bohlen-Bedienkonsolen überwacht und bedient werden.



Dachprofilverstellung per Knopfdruck

Das Dachprofil kann optional bequem über die Bohlen-Bedienkonsolen per Knopfdruck verstellt werden. Beim Betätigen der Plus- oder Minustaste erscheint der eingestellte Wert des Dachprofils im Display.



Ergonomische Bohlenbreitenverstellung

Die Breitenverstellung der Einbaubohle wird jetzt ermüdungsfrei mittels des griffigen SmartWheels vorgenommen.



Ergonomische Arbeitsplätze Bedienplattform



Perfekte Rundumsicht

» Die komfortable Bedienplattform ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Fertigers, wie z. B. Mischgutbehälter, Richtungsanzeiger und Bohle. Somit kann beispielsweise der Beschickungsvorgang durch den Fahrer hervorragend kontrolliert werden.

» Die Anordnung der Sitze und die übersichtliche Plattformgestaltung bieten ebenfalls eine hervorragende Sicht auf den Schneckenraum, wodurch der Fahrer die Materialvorlage vor der Bohle jederzeit überwachen kann.



Ergonomische Arbeitsplätze Bohle

Sicher zu begehen

» Der sicher zu begehende Laufsteg und die niedrigen Aufstiegsstufen der Bohle sind besonders ergonomisch.

» Alle Stufen sind auch von oben einsehbar.



Bequemes Arbeiten

» Mit wenigen Handgriffen richtet der Fahrer die Bedienkonsole für seine individuelle Arbeitsposition ein. Sie kann über die gesamte Breite der Bedienplattform verschoben, seitlich ausgeschwenkt und in der Neigung verstellt werden.

» Wenn mit ausgeschwenktem Sitz gearbeitet wird, kann die Bedienkonsole mitgeschwenkt werden. Eine ergonomische, optimale Sitzposition ist so immer gewährleistet.



Lärminderung

» Abdeckungen, Laufsteg und Aufstieg sind gummigelagert. Das reduziert belastende Geräuschemissionen.



Alles hat seinen Platz

» Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Fahrer einen professionellen Arbeitsplatz.

» Die Fahrer-Bedienkonsole kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

» Ausreichend Stauplätze sorgen für Ordnung auf der Maschine, und auch der Zugang zu wichtigen Servicepunkten ist äußerst übersichtlich und ergonomisch gestaltet.

Festes Dach bietet optimalen Schutz

» Modernes, glasfaserverstärktes Kunststoffdach bietet perfekten Schutz vor Regen und Sonne.

» Leichtgängige, breit ausstellbare Markisen schützen den Fahrer auch bei ausgeschwenktem Sitz.

» Schnelles und komfortables Auf- und Abklappen des Daches mit Hilfe einer hydraulischen Handpumpe.



Ergonomische Bohlen-Bedienkonsole

» Die Konsole lässt sich ganz einfach verstellen.

» Das kontrastreiche Farbdisplay ist aus jedem Winkel gut ablesbar.

» Die Breitenverstellung der Bohle erfolgt ermüdungsfrei mittels des griffigen SmartWheels.





Raupenfahrwerke mit maximaler Traktion



» Leistungsstarke Einzelantriebe, die direkt in den Turas der Raupen integriert sind, erreichen eine maximale Umsetzung von Antriebsleistung in Einbaugeswindigkeit.

» Das lange Raupenfahrwerk sorgt durch eine große Bodenaufgabe für maximale Traktion. Somit ist ein konstanter Vortrieb auch in schwierigem Gelände gewährleistet.

» Elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrwerken erlauben eine feinfühligere Steuerung der Fahrgeschwindigkeit sowie beständigen Geradeauslauf und präzise Kurvenfahrt.

Kraftvolles Schieben von Mischgutfahrzeugen oder auch der Einsatz auf weichem Untergrund mit großer Arbeitsbreite bewältigt der SUPER 1300-3i dank seines kraftvollen Raupenfahrwerks völlig problemlos. Auch im Hinblick auf Traktion lässt das VÖGELE Antriebskonzept für Raupenfertiger keine Wünsche offen.

Einfache und saubere Beschickung



Wenn die Beschickung auf engen Baustellen einmal schwierig ist, garantiert das große Volumen des Aufnahmebehälters beim SUPER 1300-3i, dass die Bohle trotzdem optimal mit Mischgut versorgt werden kann.

» Der breite Aufnahmebehälter bietet ein Fassungsvermögen von 10 Tonnen. Dadurch steht auch in schwierigen Beschickungssituationen, wie z. B. an Engstellen, ausreichend Mischgut zur Verfügung.

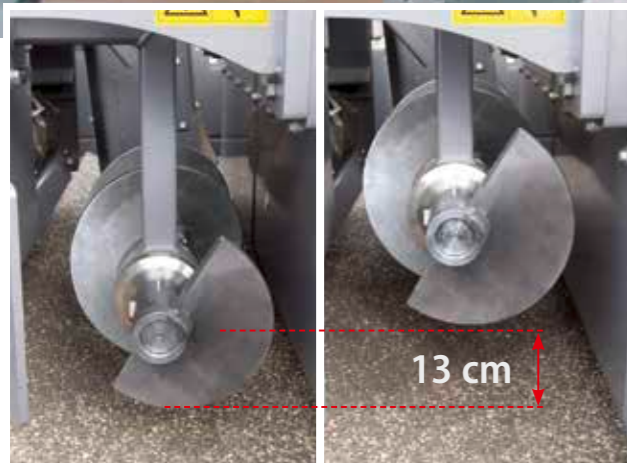
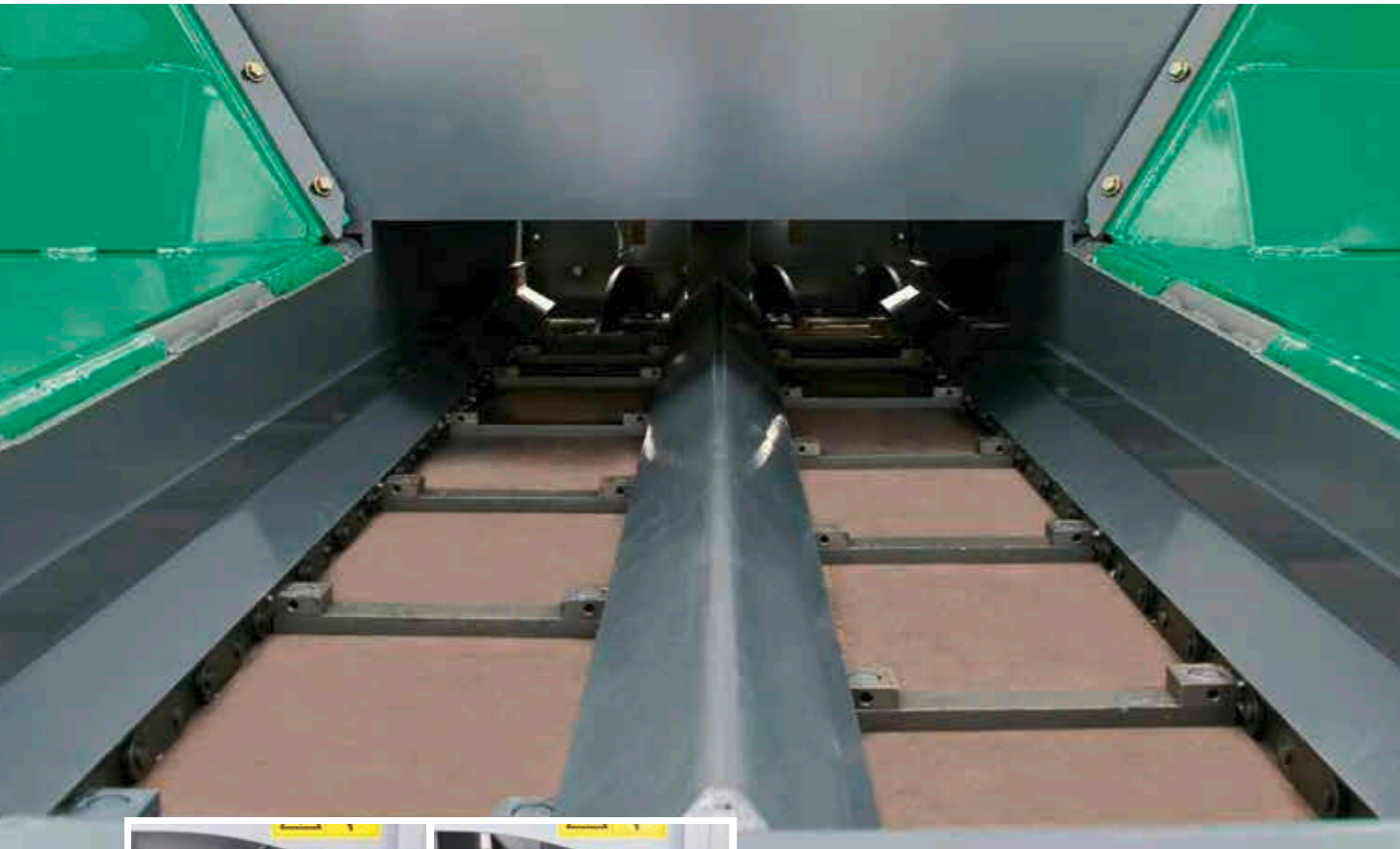
» Eine hydraulische Behälterfrontklappe (Option) verhindert Mischgutverlust bei LKW-Wechsel und sorgt für eine vollständige Entleerung des Behälters ohne Handarbeit.

» Pendelnd aufgehängte LKW-Abdruckrollen ermöglichen eine komfortable und ruckfreie Beschickung auch durch große Mischgutfahrzeuge.

» Einzeln hydraulisch kippbare Seitenwände ermöglichen eine gleichmäßige Mischgutzufuhr auch bei asymmetrischem Einbau sowie das Umgehen von seitlichen Hindernissen.



Perfekter Mischguttransport wie bei den Großen



Der Weitertransport des Materials und die gleichmäßige Verteilung vor der Bohle ist dank des großen Materialtunnels, der proportional regelbaren Kratzerbänder sowie der leistungsstarken Verteilerschnecke optimal. Schneckenhöhenverstellung und klappbare Kanalbleche ermöglichen zudem ein Umsetzen ohne zeit- und kostenintensive Umbauarbeiten.

» Der groß dimensionierte Materialtunnel sowie leistungsstarke hydraulische Einzelantriebe von Kratzerbändern und Verteilerschnecken ermöglichen eine für diese Geräteklasse außerordentlich hohe Einbauleistung von bis zu 350 Tonnen pro Stunde.

» Die Kratzerbänder und Verteilerschnecken sind getrennt voneinander regelbar. Im Automatikbetrieb wird die Mischgutmenge permanent überwacht und proportional geregelt, sodass für eine gleichmäßige Einbaugutvorlage gesorgt ist.

» Die Verteilerschnecken lassen sich stufenlos, optional hydraulisch, um 13 cm in der Höhe verstellen. Das sorgt für eine optimale Mischgutverteilung über die gesamte Arbeitsbreite.

» Automatisch klappbare Kanalbleche ermöglichen einen schnellen und umbaufreien Einbau im Bereich von 2,60 m bis 4,20 m.

So geht Wartung schnell von der Hand



Das einheitliche Servicekonzept der „Strich 3“-Fertiger ermöglicht eine schnelle, unkomplizierte Wartung. Alle Servicepunkte an der Maschine sind mittels großer Wartungsklappen leicht zugänglich.

» Alle Wartungspunkte sind durch große Klappen gut und bequem zugänglich.

» Sämtliche Hydraulikpumpen sind auf dem Pumpenverteilergetriebe platziert und bieten durch ihre übersichtliche Anordnung und Zugänglichkeit ein Höchstmaß an Servicefreundlichkeit.

» Lager von Kratzerbändern und Verteilerschneckenlager sind wartungsfrei.

» Hochrobuste und langlebige Komponenten aus verschleißfesten Werkstoffen erhöhen die Betriebsbereitschaft.

» Einheitliches Servicekonzept für alle VÖGELE Fertiger erleichtert die Wartung und spart Schulungskosten.



Einbaubohle



DIE AB 340 TV ist die perfekte Einbaubohle für den SUPER 1300-3i. Sie verfügt über eine Grundbreite von 1,80 m und ist hydraulisch bis auf eine Breite von 3,40 m ausfahrbar. Mit Verbreiterungen lässt sie sich bis auf eine maximale Einbaubreite von 5,00 m erweitern.

Bei der AB 340 TV sorgen Tamper und Vibration für ausgezeichnete Verdichtungswerte. Beide Verdichtungsaggregate sind über die gesamte Bohlenbreite inklusive Verbreiterungen installiert.

» **VÖGELE-typisch** ist die AB 340 TV auch mit einer leistungsstarken Elektroheizung ausgerüstet. Das moderne Heizsystem bringt die Bohle schnell und gleichmäßig auf Betriebstemperatur und sorgt für ein gleichmäßiges Einbauergebnis.

» **Das einzigartige VÖGELE** Einrohr-Teleskopführungssystem ermöglicht die spielfreie, millimetergenaue Breitenverstellung bis 3,40 m.

» **Hohe Anordnung** des Führungssystems verhindert Kontakt mit dem Mischgut und sichert somit eine lange Lebensdauer.

» **Hervorragende Wärmeisolierung** auf dem Glättblech reduziert Wärmeverluste auf ein Minimum und sorgt für kurze Aufheizzeiten bereits bei Leerlaufdrehzahl des Fertigmotors.

» **Einheitliche Deckenoberfläche** durch gleichmäßiges Aufheizen von Glättblechen und Tamper.

» **Deutlich reduzierte Vorwärmzeit** der Elektroheizung selbst bei Leerlaufdrehzahl des Motors durch intelligentes Generatormanagement.

Das SUPER 1300-3i Bohlensystem



AB 340 TV

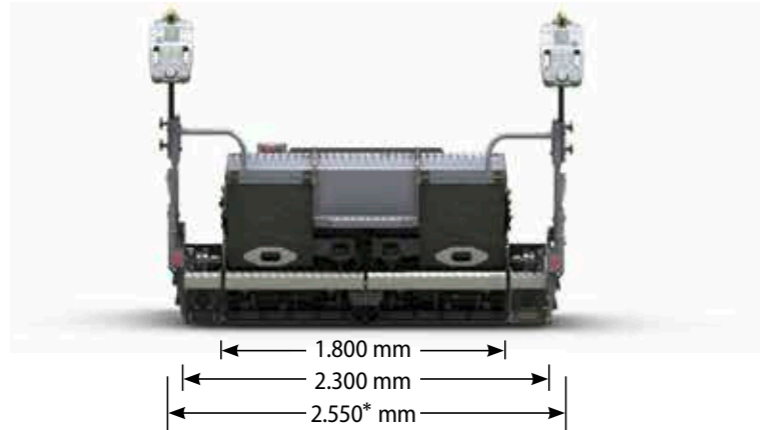
Einbaubreitenspektrum

- » Von 1,80 m bis 3,40 m stufenlos ausfahrbar.
- » Mit Verbreiterungsteilen von 2 x 25 cm auf bis zu 3,90 m erweiterbar.
- » Mit Verbreiterungsteilen von 2 x 55 cm auf bis zu 4,50 m erweiterbar.
- » Mit Verbreiterungsteilen von 2 x 80 cm auf bis zu 5,00 m erweiterbar.
- » Verschmälerung durch Abdeckbleche bis auf 75 cm.

Verdichtungsvarianten

- » Tamper und Vibration

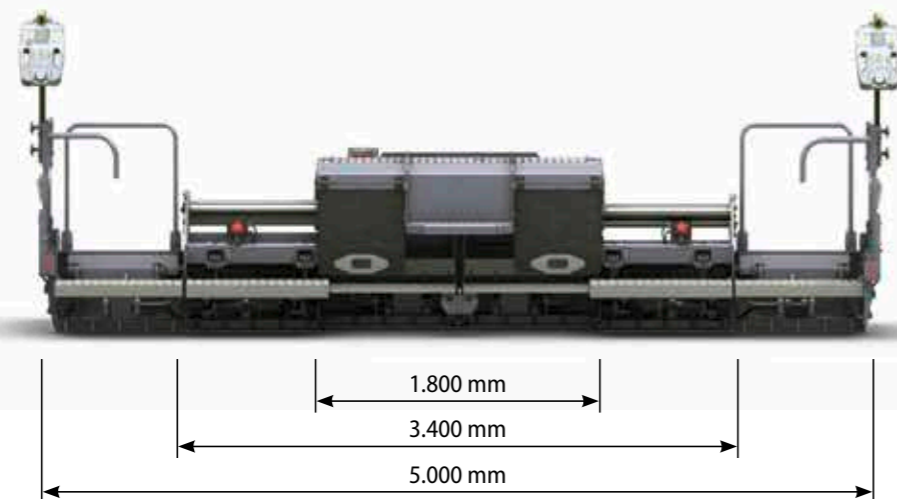
AB 340 TV
mit 25 cm
Verbreiterungsteilen



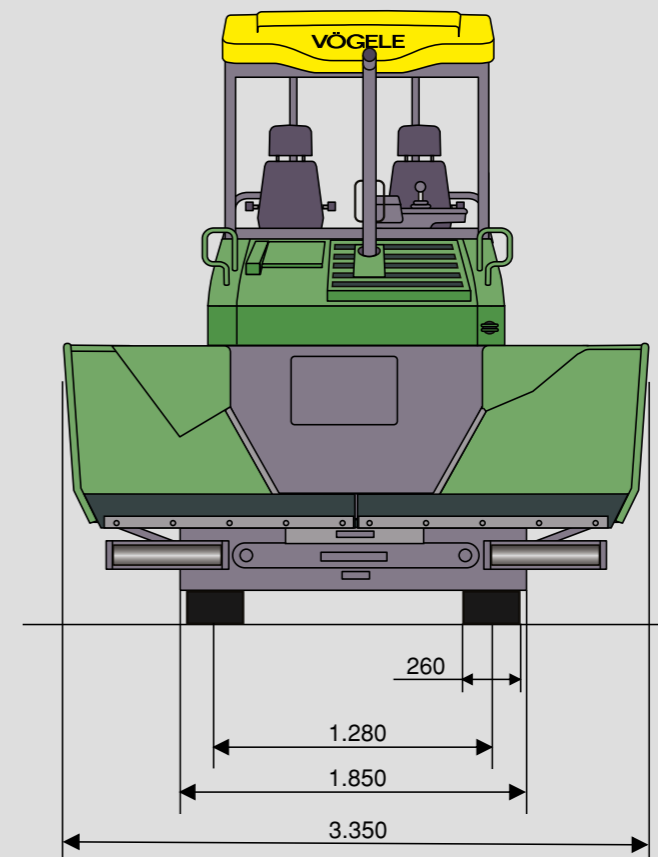
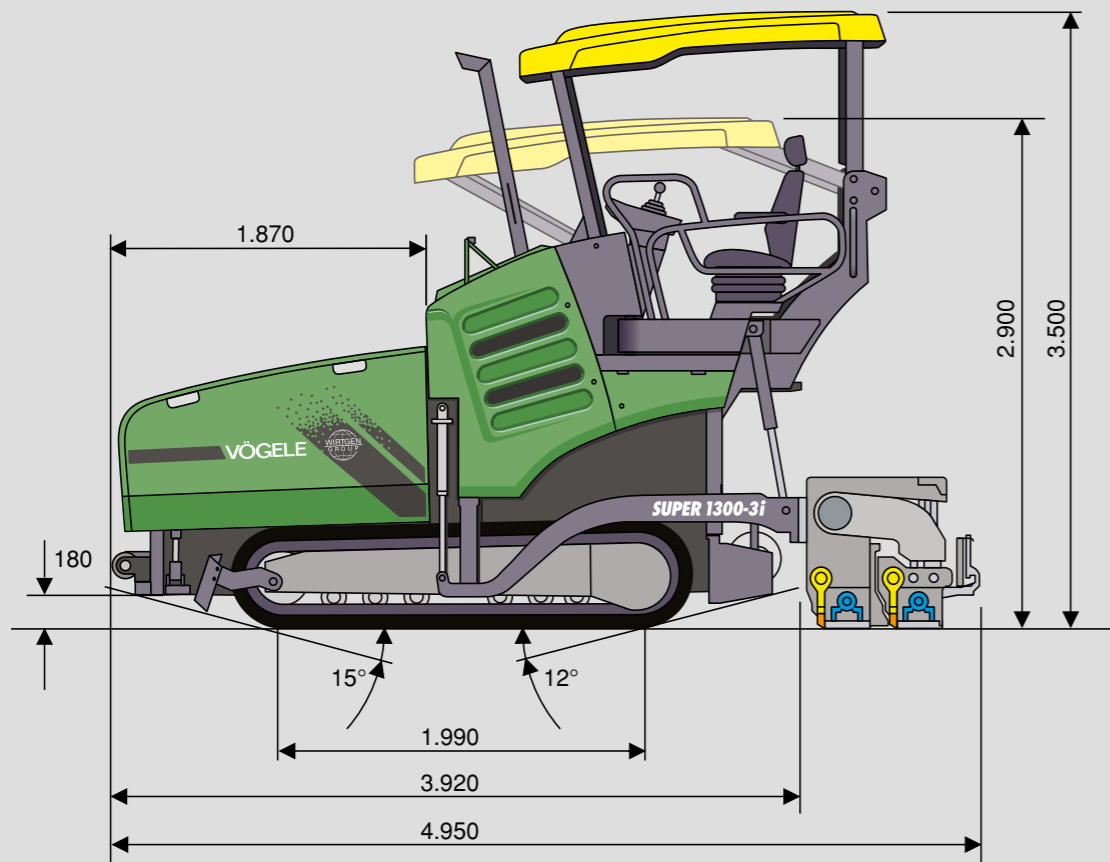
Einfacher Transport

*Auch mit angebauten Verbreiterungen und Seitenschild wird das Transportmaß von 2,55 m nicht überschritten.

AB 340 TV
mit 80 cm
Verbreiterungsteilen



Alle Fakten im Überblick



Maße in mm

ANTRIEB

SUPER 1300-3i (für EU-/EFTA-Staaten / USA / Kanada)	
Motor:	Deutz 4-Zylinder-Dieselmotor
Typ:	TCD 3.6L4
Abgasstufe:	Europäische Abgasstufe 3b, US-Norm EPA Tier 4i
Leistung:	Nennleistung: 74,4 kW bei 2.000 U/min (nach DIN) ECO-Stufe: 68,2 kW bei 1.600 U/min
Kraftstofftank:	110 l
Elektrische Anlage:	24 V

FAHRWERK

Raupen:	mit Gummipplatten
Bodenaufgabe:	1.990 mm x 260 mm
Aufhängung:	starr
Spannvorrichtung:	Feder-Spannpaket
Laufrollenschmierung:	lifetime
Fahrtrieb:	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe
Geschwindigkeiten:	- Einbau: bis 30 m/min, stufenlos verstellbar - Transport: bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar

FAHRWERK

Lenkung:	über Veränderung der Raupenkettengeschwindigkeit
Betriebsbremse:	hydraulisch
Feststellbremse:	wartungsfreie Federspeicher-Lamellenbremse

AUFNAHMEBEHÄLTER

Bevorratung:	10 t
Breite:	3.332 mm
Einschütthöhe:	572 mm (Behälterboden)
LKW-Abdruckrollen:	pendelnd aufgehängt, 80 mm längs verstellbar

FÖRDERAGGREGATE

Kratzförderer:	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und kurzzeitig reversibler Laufrichtung
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Laufgeschwindigkeit:	bis 25 m/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Schmierung:	wartungsfrei

FÖRDERAGGREGATE

Verteilerschnecken:	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung
Durchmesser:	300 mm
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Drehzahl:	bis 80 U/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Höhenlage:	- Standard: stufenlos um 13 cm mechanisch verstellbar - Option: stufenlos um 13 cm hydraulisch verstellbar

EINBAUBOHRLE

AB 340:	Grundbreite 1,80 m bis 3,40 m
	Maximalbreite 5,00 m
	min. Einbaubreite mit Verschmälerungen 0,75 m
	Verschmälerung: 2 x 52,5 cm mit Abdeckblechen
Verdichtungseinrichtung:	TV
Einbaudicke:	bis 25 cm
Heizung:	elektrisch über Heizstäbe
Energieversorgung:	Drehstromgenerator

MASSE UND GEWICHTE

Länge:	4,95 m
	(Zugmaschine und Einbaubohrle in Transportstellung)
Gewichte:	Fertiger mit Ausziehbohrle AB 340 TV
	bei Einbaubreite bis 3,40 m: 10,6 t
	bei Einbaubreite bis 5,00 m: 11,6 t

Legende: T = mit Tamper V = mit Vibration AB = Ausziehbohrle

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.



Ihr VÖGELE QR-Code
direkt zum „SUPER 1300-3i“
auf unserer Homepage.



© ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE und VÖGELE PowerFeeder sind eingetragene Gemeinschaftsmarken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. PCC ist eine eingetragene Deutsche Marke der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE und VÖGELE PowerFeeder sind beim US Patent- und Markenamt eingetragene Marken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. Rechtsverbindliche Ansprüche können aus den Texten und Bildern in dieser Broschüre nicht abgeleitet werden. Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten. Auf den Abbildungen werden auch optionale Extras gezeigt.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen · Germany
marketing@voegele.info

Telefon: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461
www.voegele.info

